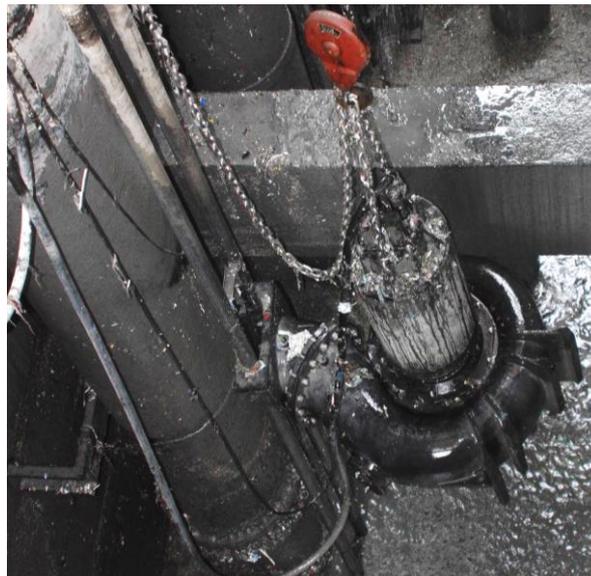


Industrie Abwasser Förderung Chunnan

Marktsegment	Abwasser
Anwendung	Industrielles Abwasser
Fördermedium	Abwasser aus Industriestandort
Produkt	Tauchpumpe mit Eigenkühlung
Standort	China



Herausforderung

In einer Kläranlage wurde eine zuverlässige Lösung für die Förderung von Rohabwasser benötigt, das hauptsächlich aus einem Industriegebiet, allem voran aus einer Papierfabrik anfällt.

Lösung

Hidrostal lieferte acht Schraubenzentrifugal Tauchmotorpumpen mit Pumpenkörper aus Gusseisen und Laufrad aus rostfreiem Stahl RL03. RL03 ist ein martensitischer Chrom-Edelstahl, welcher in punkto Materialeigenschaften ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Korrosionsbeständigkeit einerseits, sowie Härte und Verschleißfestigkeit andererseits gewährleisten kann.

Vorteile

Seit Inbetriebnahme arbeiten die Pumpen zuverlässig, ohne Anzeichen von Korrosion. Mit den verwendeten Konstruktionswerkstoffen konnte ein zufriedenstellender Korrosions- und Verschleisschutz gegen die anfallenden aggressiven Industrieabwässer erreicht werden:

- Laufrad aus rostfreiem Stahl RL03
- Pumpengehäuse und Motor aus Gusseisen

Anzahl Einheiten	8
Pumpentyp	I16K-HD1 + IE130L6
Motordaten	110 kW / 6-Pol Tauchmotor mit Eigenkühlung
Materialausführung	Pumpenkörper und Verschleisssteile aus Gusseisen mit Laufrad aus rostfreiem Stahl RL03
Betriebspunkt	Fördermenge : 570 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 13.5 Meter
In Betrieb seit	2008