

Mobile Pumpe Saalfeld

Marktsegment	Bauwesen
Anwendung	Kanal- & Schachtrenovation
Fördermedium	Abwasser
Produkt	Mobile Pumpe SuperBetsy
Standort	Deutschland



Herausforderung

In der Kläranlage Saalfeld musste ein Neubau für den Verbindungsduker zwischen Sandfang und Vorklärung erstellt werden. Zur vorübergehenden Förderung der anfallenden Abwässer wurde eine einfache, aber zuverlässige Pumpenlösung, inklusive der benötigten Transportleitung gefordert.

Lösung

Das benötigte Provisorium, bestehend aus insgesamt drei Pumpeneinheiten, konnte rasch bereitgestellt werden. Eine überflutbare Tauchmotorpumpe Typ E125-H, eingetaucht im Sandfang und ein mobiles Pumpenaggregat **SuperBetsy** Typ E 150-EHMN mit integrierter Hidrostat Schraubenzentrifugalpumpe und Elektroantrieb übernahmen je einen Teil der Grundlast. Ein mobiles Pumpenaggregat **SuperBetsy** Typ D 200-ESL mit Dieselantrieb, die Saugleitung im Ablaufgerinne des Sandfangs eingetaucht, konnte für die anfallenden Spitzenlasten zugeschaltet werden. Mit einer gemeinsamen Druckleitung aus PE-Kunststoff, Nennweite 300 Millimeter und einer Gesamtlänge von 115 Meter konnte rasch eine sichere Verbindung zwischen den beiden Becken erstellt werden.

Vorteile

Mit dem mobilen Pumpenaggregat (IPS) **SuperBetsy** lassen sich temporäre Förderaufgaben wie im vorliegenden Fall spielend und mit hoher Zuverlässigkeit erledigen.

- Hohe Flexibilität bei der Erstellung von Komplettlösungen temporärer Abwasser Transportsysteme
- Hohe Betriebssicherheit dank der robusten und nahezu verstopfungsfreien Pumpe

Anzahl Einheiten	1 Stück überflutbare Tauchmotorpumpe 1 Stück mobile Pumpe SuperBetsy Typ IPS E (Elektroantrieb) 1 Stück mobile Pumpe SuperBetsy Typ IPS D (Dieselantrieb)
Pumpentyp	E125-H überflutbare Tauchmotorpumpe E 150-EHMN mit Schraubenzentrifugalpumpe E06R-HMN3R D 200-ESL mit Schraubenzentrifugalpumpe E08R-SLU3R
Motordaten	E125-H n. v. E 150-EHMN – max. 30 kW / 1'500 min ⁻¹ D 200-ESL – max. 43.7 kW / 1'800 min ⁻¹
Materialausführung	Pumpenkörper aus Gusseisen, Verschleissteile Hidrohard, Laufrad rostfrei (Pumpe)
Betriebspunkt	E125-H – Fördermenge : n. v. / Förderhöhe : n. v. E 150-EHMN – Fördermenge : max. 133 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : max. 40.5 Meter D 200-ESL – Fördermenge : max. 193 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : max. 28 Meter
In Betrieb während	April 2022 (Mietdauer)