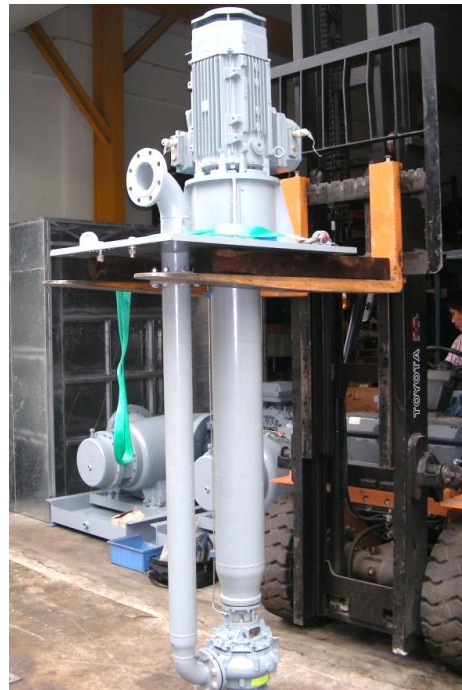


Ölhaltiges Wasser kleinere Pumpen ATT Tanjung Bin

Marktsegment	Industrie
Anwendung	Öl & Gas
Fördermedium	Ölhaltiges Wasser
Produkt	Lagerstuhl in Kantilever Bauweise
Standort	Malaysia



Herausforderung

Hidrostal-Pumpen wurden vorgeschlagen, um das in den Kammern von Schiffsladestationen angesammelte, ölhaltige Wasser zum Ölabscheider zu pumpen. Die Pumpen sollten an mehreren Stellen rund um die Kammern verteilt aufgestellt werden. Der Kunde wünschte eine Installation ähnlich der API VS4-Norm, jedoch nach seinen eigenen Wünschen und Anforderungen definiert, entwickelt und angepasst.

Lösung

Die Hidrostal Schraubenzentrifugalpumpe hat die herausragende Eigenschaft, dass die beiden unterschiedlichen Flüssigkeiten, die hier gepumpt werden, keine Emulsion bilden und eignet sich daher in einzigartiger Weise zur Beschickung von Ölabscheidern mit ölhaltigem Wasser. Entsprechend den Anforderungen des Kunden wird eine freitragende Konstruktion eingesetzt, eine vertikal aufgestellte, überflutbare Lagerstuhl Pumpe mit Wellenverlängerung. Insgesamt werden jeweils mehr als zwanzig (20) Pumpen unterschiedlicher Typen und Grössen am gleichen Standort eingesetzt. Grössere Anlagen sind mit Tauchmotorpumpen für Trockenaufstellung konzipiert und ausgerüstet.

Vorteile

Die Wünsche und Anforderungen des Kunden konnten vollständig erfüllt werden.:

- Das ölhaltige Wasser bildet keine Emulsionen
- und der weitere Prozess im Ölabscheider wird nicht negativ beeinflusst

Anzahl Einheiten	10
Pumpentyp	D03U-LHN3 mit Lagerstuhl
Motordaten	5.5 kW / 2 Pol / 50 Hz / 400 V / Ex-Schutz
Materialausführung	Pumpenkörper und Verschleissteile aus Gusseisen mit rostfreiem Laufrad
Betriebspunkt	1. Fördermenge : 6.0 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 25 Meter 2. Fördermenge : 10.5 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 20 Meter 3. Fördermenge : 3.0 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 30 Meter
In Betrieb seit	2012