

Ölhaltiges Wasser grössere Pumpen ATT Tanjung Bin

| | |
|--------------|-----------------------------|
| Marktsegment | Industrie |
| Anwendung | Öl & Gas |
| Fördermedium | Ölhaltiges Wasser |
| Produkt | Tauchpumpe mit Eigenkühlung |
| Standort | Singapur |



Herausforderung

Hidrostal-Pumpen wurden vorgeschlagen, um das in den Kammern von Schiffsladestationen angesammelte, ölhaltige Wasser zum Ölabscheider zu pumpen. Die Pumpen sollten an mehreren Stellen rund um die Kammern verteilt aufgestellt werden.

Lösung

Einsatz der Hidrostal Schraubenzentrifugal Tauchmotorpumpe für Trockenaufstellung, mit der herausragenden Eigenschaft, dass die beiden unterschiedlichen Flüssigkeiten, die hier gepumpt werden, keine Emulsion bilden und sich daher in einzigartiger Weise zur Beschickung von Ölabscheidern mit ölhaltigem Wasser eignen. Insgesamt werden mehr als zwanzig (20) Pumpen verschiedener Typen und Grössen an einem Standort eingesetzt. Je nach Kundenwunsch werden für kleinere Pumpen freitragende, vertikal aufgestellte, Lagerstuhl Pumpen für überflutbaren Betrieb mit Wellenverlängerung eingesetzt.

Vorteile

Die Wünsche und Anforderungen des Kunden konnten vollständig erfüllt werden:

- Das ölhaltige Wasser bildet keine Emulsionen
- und der weitere Prozess im Ölabscheider wird nicht negativ beeinflusst

| | |
|--------------------|--|
| Anzahl Einheiten | 2 |
| Pumpentyp | H05K-MH3R und Tauchmotor mit Eigenkühlung |
| Motordaten | 45 kW / 4 Pol / 50 Hz / 400 V / Ex-Schutz |
| Materialausführung | Pumpenkörper und Verschleissteile aus Gusseisen mit rostfreiem Laufrad |
| Betriebspunkt | Fördermenge : 104 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 30 Meter |
| In Betrieb seit | 2012 |