

Steinkohlebergbau Sokolov

Marktsegment	Bauwesen
Anwendung	Berg- & Tunnelbau, Hochwasserschutz
Fördermedium	Grundwasser mit Ablagerungen
Produkt	Tauchpumpe mit Eigenkühlung
Standort	Tschechische Republik





Herausforderung

Die Beseitigung von angesammeltem Grundwasser mit Sedimentation aus einer stillgelegten Kohlegrube in der Nähe der Stadt Sokolov erforderte eine zuverlässige Pumpenlösung.

Lösung

Einsatz der Hidrostal Schraubenzentrifugal Tauchmotorpumpe. Je eine Pumpe ist auf mehreren, in der Grube verteilen Pontons installiert und schützt vor Überflutung.

Vorteile

Die Aufgabe konnte zur vollen Zufriedenheit des Kunden gelöst werden:

- → Zuverlässiger Betrieb dank der verstopfungsfreien Pumpe mit grossem freiem Durchgang
- → Schutzfunktion erfüllt durch hohe Anlagenverfügbarkeit

Anzahl Einheiten	4
Pumpentyp	F10K-SLN3R + FEVB4
Motordaten	45 kW / 4 Pol / 50 Hz / 500 V / Tauchmotor mit 50 m Kabel
Materialausführung	Pumpenkörper aus Gusseisen, Verschleissteile Hidrohard und rostfreies Laufrad
Betriebspunkt	Fördermenge : 280 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 11 Meter
In Betrieb seit	2015