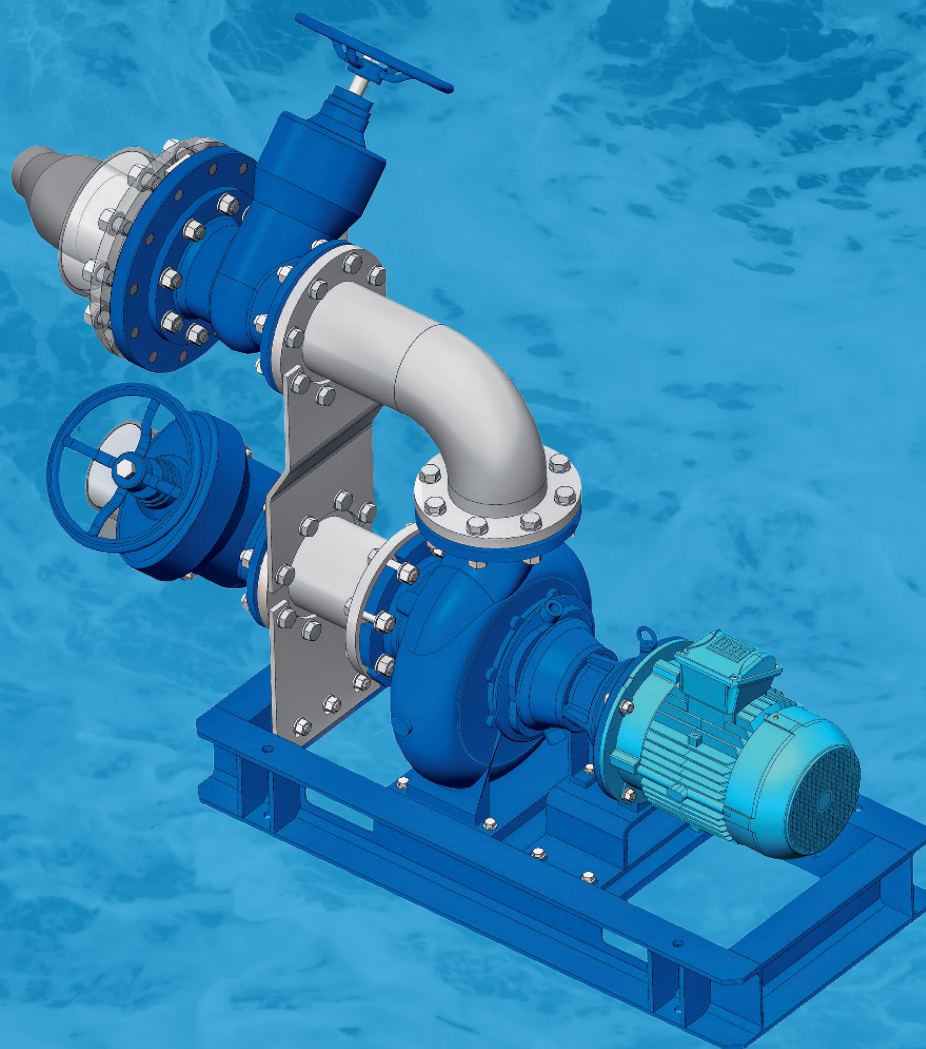


DE

Hidromix Pumpen-Mischsysteme

Die Alternative zu konventionellen Tauchmotor- und Gasmischern



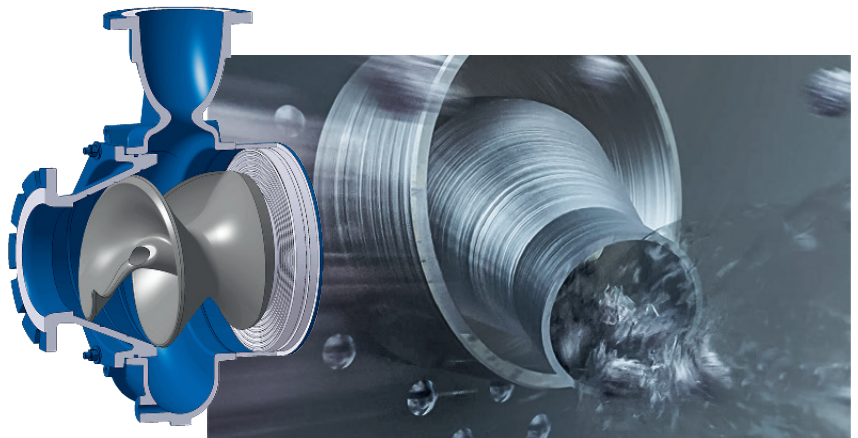
Die Alternative zu konventionellen Tauchmotor- und Gasmischern

Das Hauptziel bei jeder Form der Schlamm-speicherung besteht darin, die Ansammlung und Ablagerung von Feststoffen im Tank zu verhindern. Das Hidromix Pumpenmischsystem von Hidrostral ist bewährt und eines der einfachsten und zuverlässigsten Systeme, um dieses Ziel zu erreichen.



Ein Flüssigkeitsstrom wird aus dem Tank entnommen und durch eine Hidrostral-Schraubenzentrifugalradpumpe zur Mischdüse gefördert. Hier wird der Druck in kinetische Energie umgewandelt. Am Ausgang der Düse entsteht ein Unterdruck, der die umgebende Flüssigkeit mitreißt. In der nachfolgenden Mischstrecke bildet sich ein Strömungsprofil mit Fließgeschwindigkeiten, die ein Absinken der enthaltenen Partikel verhindern. Dadurch wird das Medium durch den intensiven Impulsaustausch effektiv vermischt.

Mit großem Durchsatzvolumen bei geringem Druck und hohem Wirkungsgrad sorgt das System für eine gleichmäßige Rezirkulationsmischung, ohne dass ein permanenter Betrieb erforderlich ist. Dadurch werden sowohl Energie, als auch Betriebskosten gespart. Wir nutzen den Effekt der Trägheit des Fluidmediums um den Mischprozess auch ohne Antrieb weiterlaufen zu lassen. Dies ist ein entscheidender Vorteil gegenüber Systemen mit Einbauten im Mischweg (Propeller, Mixer oder Treibstrahldüsen).



Im Gegensatz zu anderen Mischsystemen erfordert das Hidromix-System keine Stahlkonstruktion innerhalb des Tanks.

Das System wird auf Bodenhöhe montiert und an der Außenseite des Tanks befestigt. Die Düsen mit großem Durchmesser werden von außen durch die Tankwand installiert. Die Systeme haben eine einfache Rohrleitungs-konstruktion mit kurzen Leitungswegen, was zu minimalen Reibungsverlusten und einem maximalen Energieeintrag in die Flüssigkeit führt.

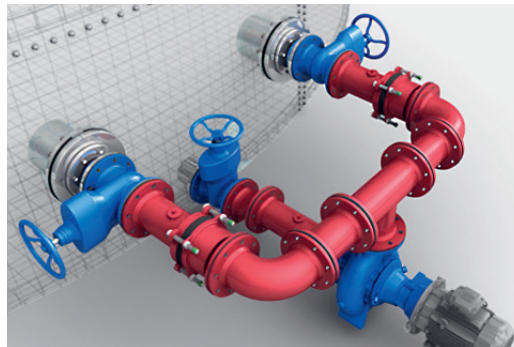
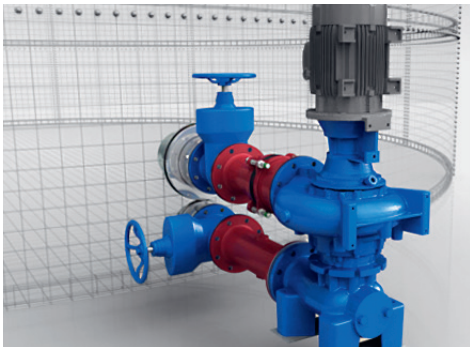
Hidrostral liefert das Gesamtsystem einschließlich der Rohrleitungen als extern vorgefertigtes Paket. Bei Bedarf ist auch eine Installation möglich. Die Pumpenmisch-lösung von Hidrostral basiert auf der bewährten Schraubenzentrifugalradpumpe des Unternehmens.

Vorteile

- Keine Verrohrung im Tank erforderlich
- Einfacher Zugang für Inspektion und Wartung
- Einbaubar in neue und bestehende Tanks
- Verbesserte Gesundheits- und Sicherheitsbedingungen
- Rohrleitungen/Düsen mit großem Durchmesser für eine effektive Handhabung von Feststoffen
- Düsen von außen abnehmbar, ohne den Tank zu betreten
- Durchsatz und Strahlenergie wählbar nach Schlammeigenschaften und Tankform
- IP55-Motoren sind günstiger und einfacher zu reparieren als Tauchmotoren,
- IP55 TEFC-Motoren entsprechen immer der aktuellen Effizienzklasse IE3/IE4

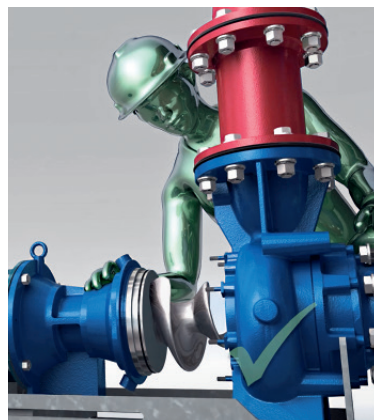
Auslegung des Systems

Jede Pumpenmischlösung ist ein maßgeschneidertes Design, das die Schlammigenschaften und die Geometrie des Tanks berücksichtigt.



CFD-Analysen sind optional erhältlich, um eine optimale Leistung und Mischeffizienz zu erzielen.

Das Hidromix-System lässt sich leicht an nahezu jede Anlage anpassen.



- Das System ist von außen montiert, so dass für die Installation oder Wartung kein Zugang zum Tank erforderlich ist.
- Leichter Zugang für Inspektion und Wartung
- Die wandbündig montierten Pumpeneinlass- und -auslassrohre eliminieren Verstopfungsprobleme
- Das werksseitig hergestellte Ausrüstungspaket wird vormontiert geliefert, um vor Ort Zeit und Kosten zu sparen
- Die optimale Leistung kann Jahr für Jahr beibehalten werden, indem das Laufradspiel der Pumpe vor Ort nachjustiert wird, um die Effizienz beizubehalten



Anwendungen

- Ausgleichsbecken
- Schlamm-Lagertanks
- Mischen & Tankwagenbeladung
- Mischen und Schlammtransfer

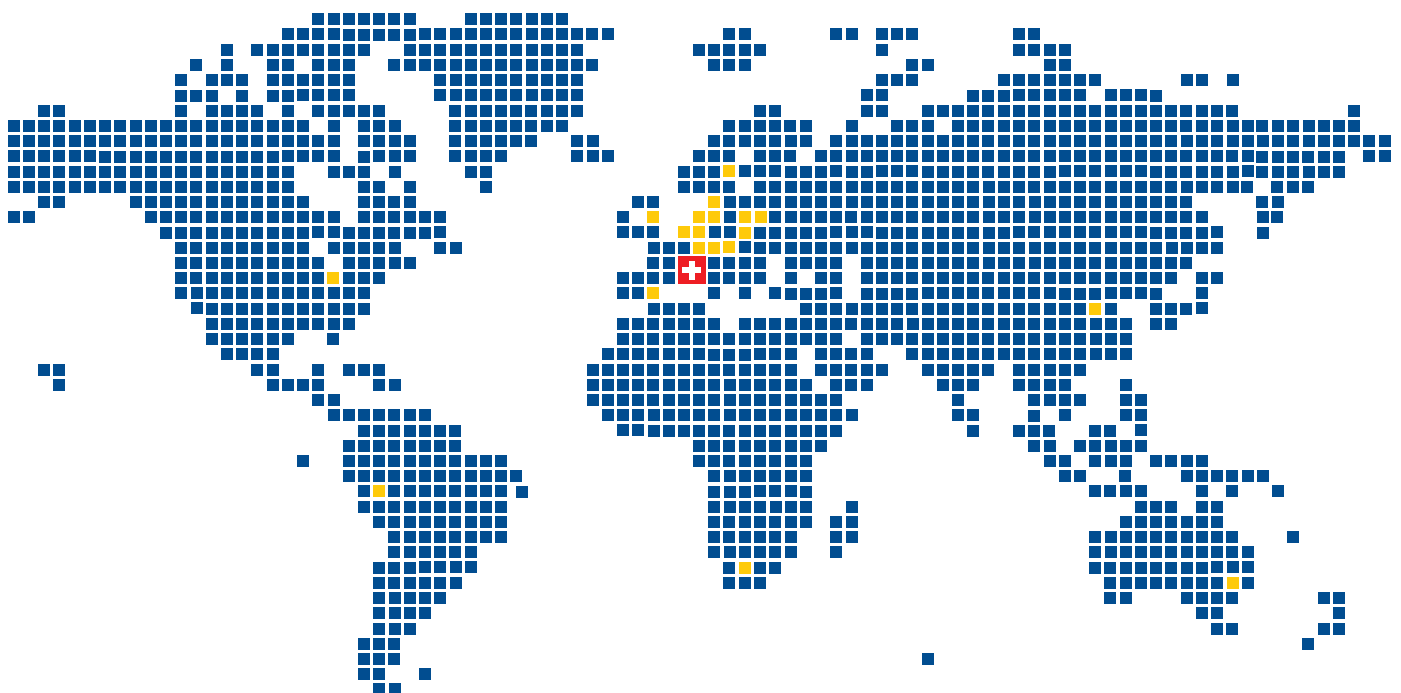
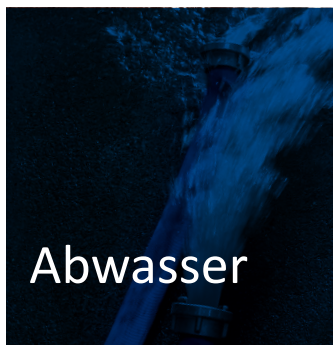
Hidrostal Pumpen

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe
schnell und präzise unter
hidrostal.com/pumpselector.php



Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Fördereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern pulsationsarm und schonend verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- verstopfungsfreie Förderung
- hohes Saugvermögen
- schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- hoher Wirkungsgrad
- stabile Kennlinie
- hohe Lebensdauer
- pulsationsarm
- kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- hohe Druckstabilität



info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

hidrostal
Pioneers in Pump Technology