



ES

Alquiler europeo de Hidrostral

Bombas de alquiler, sistemas de bombeo, heber 2000



Red europea de alquiler Hidrostaal

Todo de un mismo proveedor

Hidrostaal lleva muchos años en el negocio del alquiler. Nuestra flota de alquiler se compone de una gran variedad de bombas de calidad Hidrostaal de diferentes tamaños y configuraciones, como bombas sumergibles e inmersibles o también como SuperBetsy autocebantes de accionamiento diésel o eléctrico.

Disponemos de mangueras, tuberías de PE y de acero adecuadas para cubrir distancias muy amplias y para la aspiración de cantidades de agua pequeñas y también muy grandes.

Nuestra gama se completa con accesorios útiles como paneles de control, cruces de tuberías y soportes estáticos certificados para el diseño de cruces de carreteras. Puede confiar en los conocimientos técnicos y la gran experiencia de nuestros ingenieros de proyectos, técnicos e instaladores. Junto con nuestros clientes, encontramos una solución adecuada para cada tipo de desagüe. Puede tratarse de sistemas de bombeo clásicos, pero también de sistemas de sifón de alta eficiencia energética con nuestro sistema **heber 2000**.



Hidrostaal

Bombas de alquiler y estaciones de bombeo temporales

Bombas inmergibles en instalación seca y húmeda con motor eléctrico, cable de conexión, pie de apoyo, placa impresa.

Tipo	Conexión [mm]	Q _{máx} [l/s]	Q _{máx} [m ³ /h]	H _{máx} [mWs]	Paso de bola [mm]	Potencia nominal [kW]	Peso [kg]
A2Q-E	DN 50	12	43*	17	∅ 50**	1,5	32
B0BQ-T	DN 65	18	65	23	∅ 50	3,0	55
C080-HH	DN 80	37	135	32	∅ 60	7,0	110
D080-SH	DN 80	42	150	51	∅ 50	13,2	190
E125-H	DN 150	90	325	23	∅ 100	13,5	240
E125-S	DN 150	100	360	25	∅ 100	18,5	260
F06K-H	DN 150	155	560	34	∅ 115	37,0	470
F10K-HD	DN 250	278	1000	23	∅ 120	37,0	590
H12K-SS	DN 300	400	1440	17	∅ 150	48,0	800
I16K-SS	DN 400	850	3060	34	∅ 180	110,0	2690

Para complementar nuestras bombas y equipos de conmutación, tenemos a su disposición una amplia selección de tuberías en dimensiones de hasta DN 1.600. Nuestro parque de alquiler cuenta con una amplia gama de tuberías de acoplamiento rápido, tuberías de acero con brida DIN, así como mangueras flexibles para diversas aplicaciones. Además, disponemos de accesorios y piezas de unión adecuados, codos, cruces y puentes de tuberías. Para el control de bombas, ofrecemos equipos de conmutación desde 7 kW hasta cuadros de control con convertidores de frecuencia de 4 x 90 kW, así como distribuidores de corriente independientes, cables alargadores, indicadores de alarma GSM y caudalímetros. También podemos suministrar bombas más pequeñas listas para ser conectadas (400 V CEE).

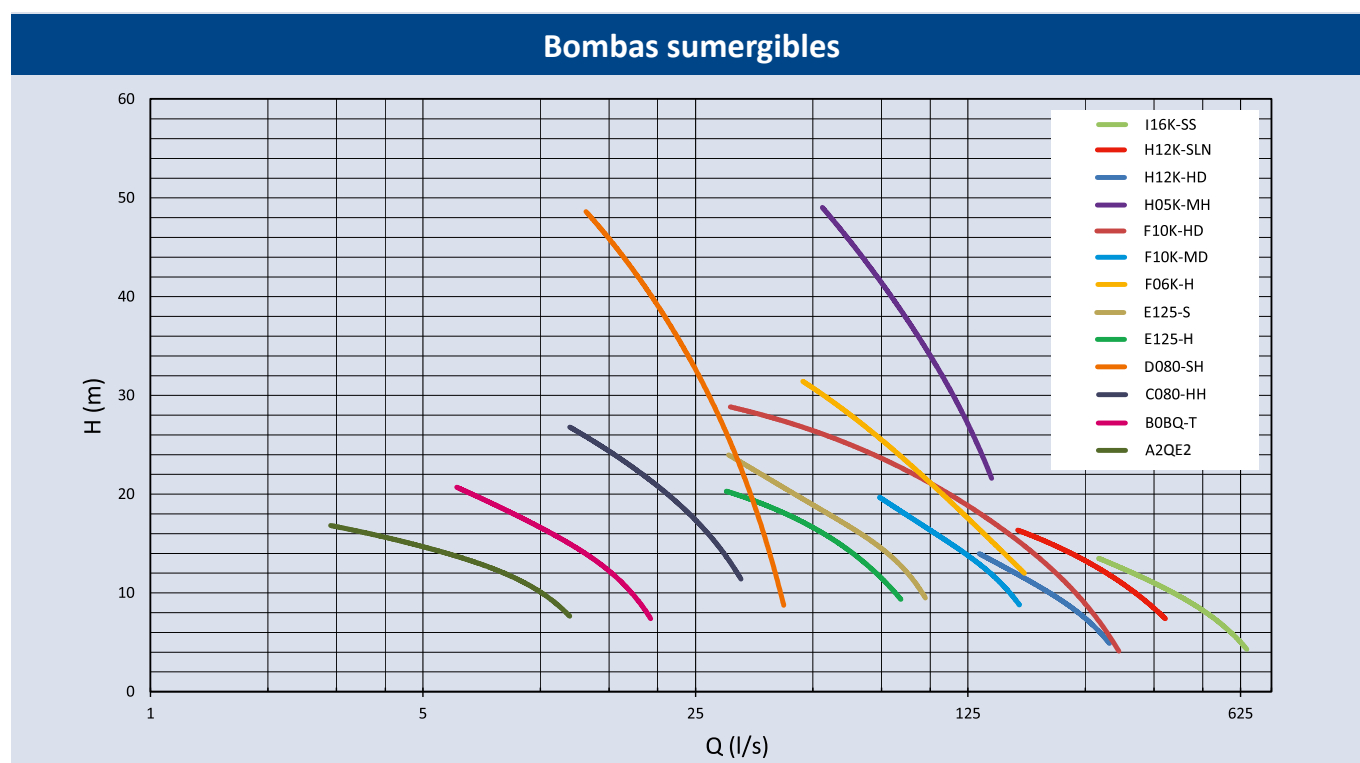


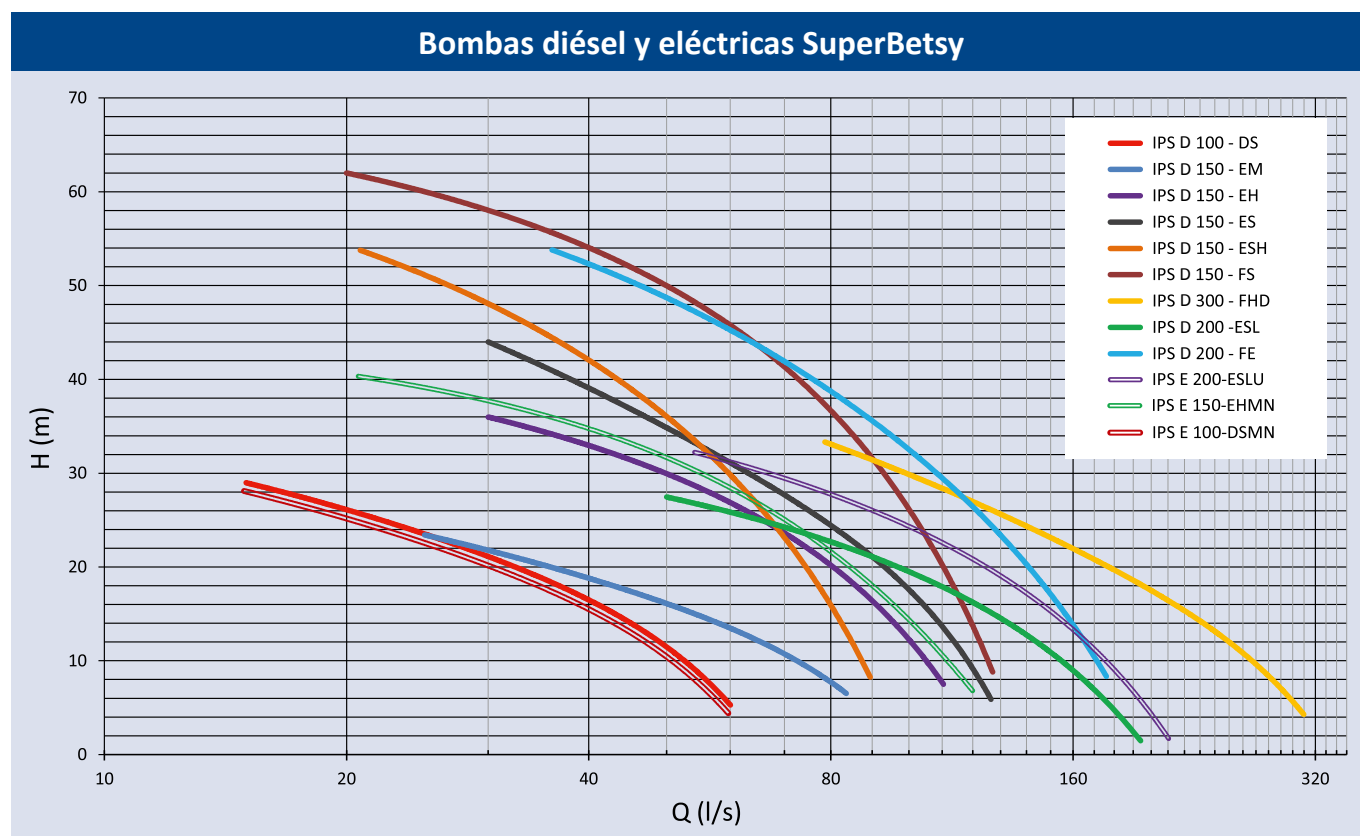
Diagrama Q-H, otras magnitudes disponibles previa solicitud

SuperBetsy - Bomba de motor diésel, autocebantes en seco con carcasa insonorizada

Tipo	Conexión [mm]	Q _{máx} [l/s]	Q _{máx} [m ³ /h]	H _{máx} [m]	Paso de bola [mm]	Potencia [kW]	Peso [kg]
100-DS	DN 100 (4")	60	216	29,0	∅ 100	18,4	1650
150-EM	DN 150 (6")	84	302	23,0	∅ 100	18,4	1800
150-EH	DN 150 (6")	111	400	36,0	∅ 100	43,7	1900
150-ES	DN 150 (6")	125	450	44,0	∅ 90	43,7	1900
150-ESH	DN 150 (6")	90	324	54,0	∅ 75	43,7	1900
150-FS	DN 150 (6")	127	457	62,0	∅ 75	55,4	2050
200-ESL	DN 200 (8")	193	695	28,0	∅ 100	43,7	2050
200-FE	DN 200 (8")	176	634	54,0	∅ 115	55,4	2150
300-FHD	DN 300 (12")	310	1116	33,0	∅ 120	55,4	2810

SuperBetsy - Bomba de motor eléctrico, autocebantes en seco con carcasa insonorizada

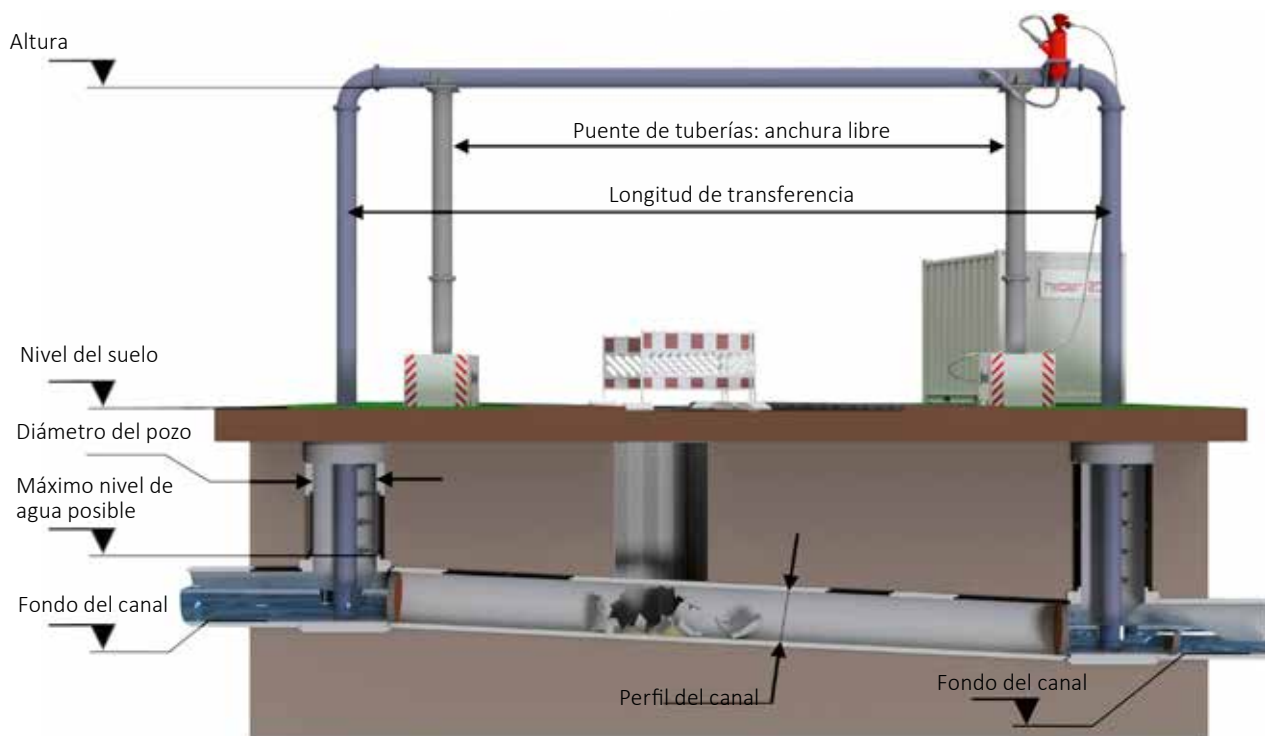
Tipo	Conexión [mm]	Q _{máx} [l/s]	Q _{máx} [m ³ /h]	H _{máx} [m]	Paso de bola [mm]	Potencia [kW]	Dimensiones [kg]
IPS E 100-DSMN	DN 100 (4")	60	216	29,0	∅ 100	15,0	1140
IPS E 150-EHMN	DN 150 (6")	133	481	40,5	∅ 100	30,0	1425
IPS E 200-ESLU	DN 200 (8")	211	760	32,0	∅ 100	30,0	1660



Gracias a nuestros muchos años de experiencia, también podemos encargarnos de montajes complicados, de forma rápida y profesional y en condiciones justas. Nuestros técnicos estarán encantados de asesorarle y hacerle una oferta a medida según sus necesidades. **Contáctenos!**

Trasvase de agua con la heber 2000

El concepto inteligente



El **heber 2000** se compone del dispositivo de funcionamiento del sifón y de un conducto, que siempre se dimensiona en función de la afluencia máxima prevista (p. ej. precipitaciones).

Durante la puesta en marcha, se evacua el aire del conducto del sifón y este se llena de agua. A continuación, la unidad operativa del sifón utiliza un dispositivo patentado para garantizar que la línea del sifón permanezca llena en todo momento y que el aire y los gases que interfieren se extraigan inmediatamente de la línea del sifón. Un proceso de autolimpieza ajustable a las condiciones especiales de funcionamiento conserva la línea de evacuación libre de obstrucciones.

A diferencia de otros sistemas, el funcionamiento o las intervenciones in situ para garantizar el funcionamiento no son necesarios debido al modo de funcionamiento patentado.

Debido a la entrada de agua, el nivel de agua sube y el sifón comienza a suministrar. Sin necesidad de un dispositivo de control externo, el caudal aumenta a medida que sube la diferencia de nivel de agua. Si no entra líquido, "se detiene" en el conducto del sifón hasta que este vuelve a ponerse en marcha automáticamente como consecuencia de una nueva entrada y la elevación del nivel que implica.

Referencias

- Rosegg, Kärnten (AT) – weir renovation
2 x 250 m DN 1000
residual water bypass Drau – 5000 l / s
- Lorsch, Hessen (D) – new construction
of pumping station east
70 m DN 1400
rainwater discharge – 4000 l / s



El **heber 2000** utiliza la pendiente natural y su diferencia de nivel de agua como fuente de energía, por lo que no necesita energía de tracción externa. La energía externa sólo se utiliza para la puesta en marcha y el mantenimiento de la operatividad. Incluso en caso de corte del suministro eléctrico, el sistema sigue bombeando durante un largo periodo de tiempo. Este principio es, por tanto, un método especialmente económico y fiable para trasvasar grandes cantidades de fluido.

Seguimiento

Hidrostal supervisa continuamente el funcionamiento del **heber 2000**. Cualquier exceso o déficit de los valores límite ajustados se notifica como evento crítico a la dirección del proyecto o de la obra a través de la red GSM, mientras la línea de sifón sigue llena y funcionando. Se notifican como alarmas, por ejemplo: fallo de tensión de red, mal funcionamiento del dispositivo, corriente inadmisible del motor, entrada excesiva de aire en la línea del sifón, superación del objetivo de acumulación, formación de condensado, etc.

El sistema de monitorización remota **heber 2000** nos permite controlar todos los parámetros de funcionamiento importantes en cualquier momento a través de aplicaciones especiales.

Criterios de selección

- **Campos de aplicación:** trasvase de agua / aguas residuales en la construcción y desvío de canales y arroyos
- **Selección de dispositivos:** unidades de operación estándar para tuberías de hasta DN 1400, unidades compactas en línea para tuberías de hasta DN 500, dispositivos de operación especiales para zonas EX
- **Criterios de selección:** volumen pluviométrico máx.
- **Caudal:** Según las necesidades, autorregulación continua
- **Medidas de las líneas:** De DN 200 a DN 2200, más grandes a petición
- **Servicios:** asesoramiento, asistencia en la planificación, dimensionamiento, cálculo, entrega, instalación profesional, puesta en funcionamiento y supervisión de los sistemas de sifón en régimen de alquiler, posibilidad de medición de caudal y nivel



Ventajas de la **heber 2000**

- Bajos costes energéticos y de funcionamiento
- Reserva operativa incluso en caso de fallo de alimentación
- alta fiabilidad, sin atascos
- caudal autorregulable
- 15,000 l / s y más con bajo gasto energético y tecnológico
- Por lo general, sin ampliación de fosos de excavación para estructuras de canales temporales

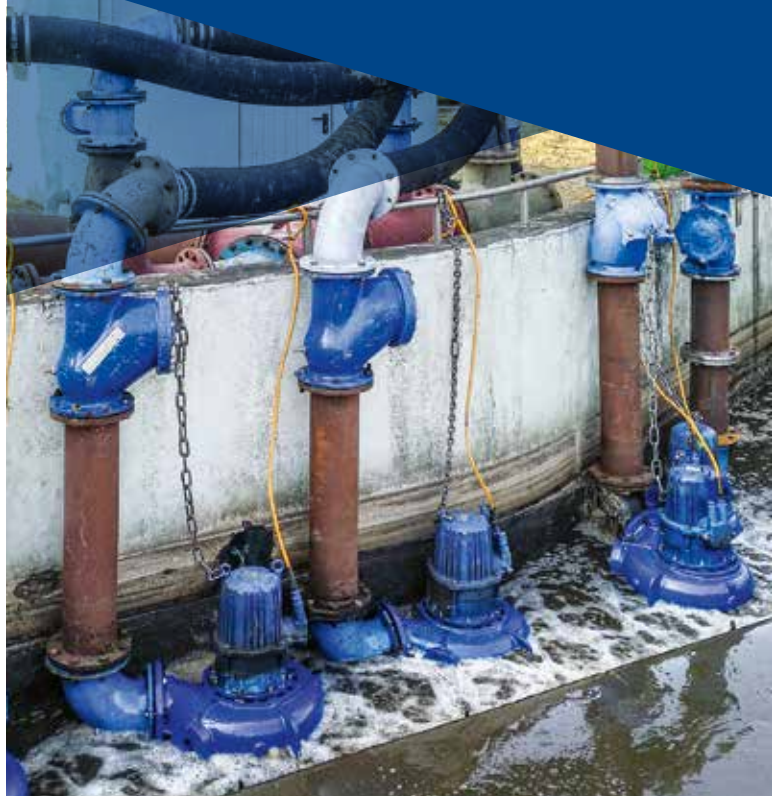
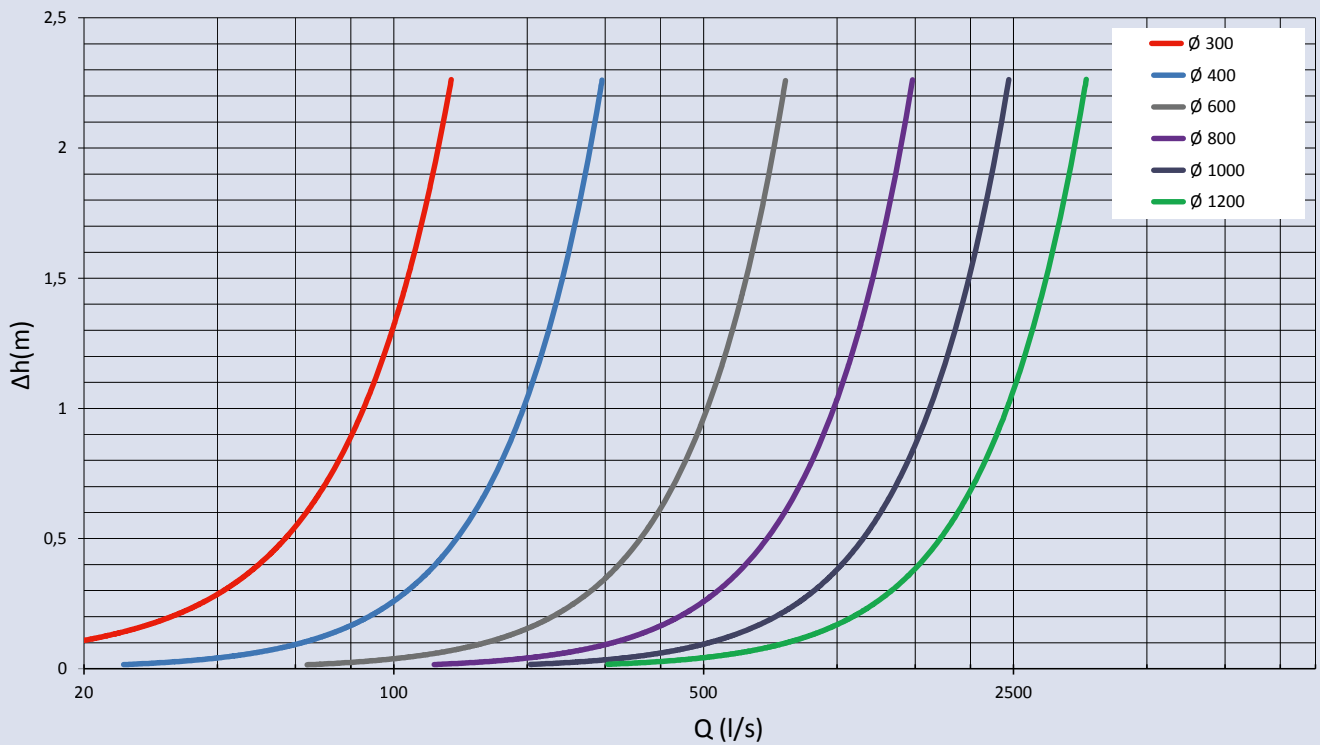


Diagrama de selección de la línea de sifón



Output

Este diagrama facilita una preselección aprox. del diámetro de la línea de sifón a unos 100 m de distancia de transferencia. Las curvas representan las diferencias de nivel de agua (ΔH) para los diámetros de tubería designados.

Para sus proyectos mantenemos un stock de tuberías DN 100 a DN 1600, que también están disponibles como tuberías de alquiler para desvíos de todo tipo.

Criterios de selección

- transporte de agua fiable y económico para la construcción de canales, plantas de tratamiento de aguas residuales y obras de ingeniería
- sin mantenimiento durante el funcionamiento
- alta fiabilidad funcional



Bombas Hidrostral

Realice una selección rápida y
precisa de la bomba:
hidrostral.com/pumpselector.php



Las bombas Hidrostral se utilizan en numerosos sectores e industrias gracias a sus excelentes características de bombeo. Transportan una gran variedad de líquidos y materiales a bajas pulsaciones y un manejo suave. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan cada bomba individualmente a las condiciones del lugar. Este enfoque garantiza que las bombas Hidrostral demuestren su valía incluso en aplicaciones difíciles y garanticen los mejores resultados en términos de eficacia, eficiencia energética y bajos costes durante el ciclo de vida.

- entrega sin atascos
- alta capacidad de aspiración
- transporte suave gracias a las bajas fuerzas de cizallamiento
- alta eficiencia
- curva característica estable
- larga vida útil
- baja pulsación
- transporte continuo y con proporción de velocidad
- alta estabilidad de la presión



info@hidrostral.com
www.hidrostral.com

hidrostral
Pioneers in Pump Technology