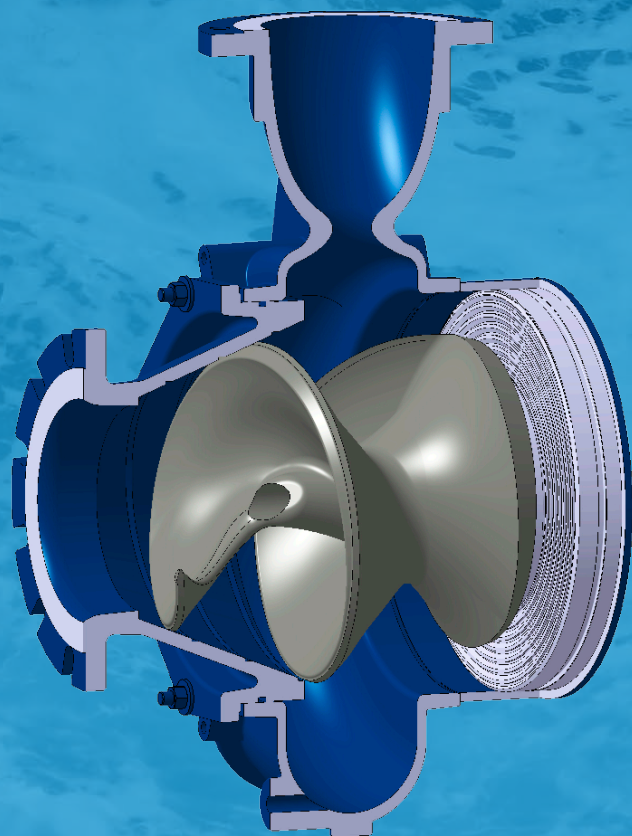


Hidráulica

El sistema hidráulico Hidrostal resuelve de forma fiable y eficiente los problemas de bombeo en todas las áreas de aplicación. Durante más de 60 años, las bombas Hidrostal con su impulsor de tornillo original han estado bombeando aguas residuales, líquidos con un alto contenido en sólidos, inundadores, lodos, materiales fibrosos, medios abrasivos y gaseosos y mucho más.



Transporte óptimo y bajos costos operativos

Las bombas Hidrostal garantizan un funcionamiento prácticamente libre de obstrucciones y son fiables incluso en las condiciones más exigentes. Las bombas se caracterizan por sus diversas posibilidades de aplicación: transporte de lodos y aguas residuales, bombeo de agua de pozos de excavación, hogar, transporte de alimentos suave y muchas más aplicaciones.

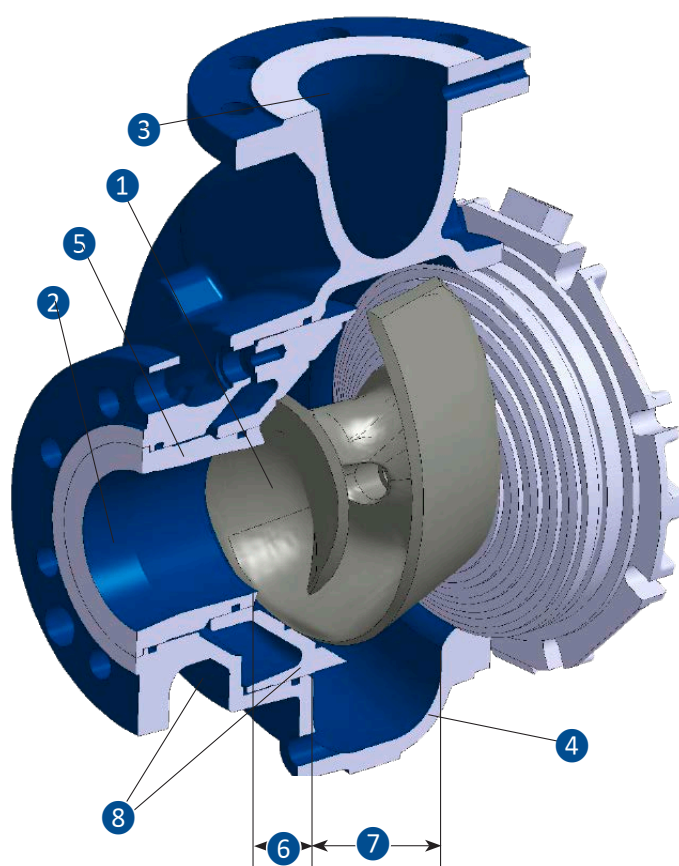
Los sistemas hidráulicos Hidrostal funcionan según el principio de la bomba centrífuga. El campo clásico de aplicación de las bombas centrífugas es el transporte de agua o líquidos puros de baja viscosidad. Los impulsores de álabes múltiples tienen una capacidad de succión limitada y normalmente no son adecuados para transportar líquidos con sólidos.

El impulsor centrífugo de tornillo único Hidrostal puede superar fácilmente esta limitación. El área de succión, aguas arriba del impulsor, y el diseño del borde de entrada del álabe permiten presiones de succión extremadamente bajas (NPSH). Esto significa que se pueden lograr altos caudales del medio, bombeando a altas velocidades de bombeo o a temperaturas extremadamente altas. La eficiencia de las bombas Hidrostal es significativamente mayor que la de los productos de la competencia utilizados para aplicaciones similares. Las curvas de la bomba son continuas e inclinadas y, por lo tanto, permiten la adaptación más rentable del funcionamiento de la bomba a los requisitos de bombeo individuales, en particular en el funcionamiento con control de velocidad.

Hidrostal trabaja continuamente para mejorar sus productos mediante el uso de métodos de vanguardia, como simulaciones de CFD y extensas series de pruebas de prototipos.

Al adaptar las aleaciones de materiales al medio, se han desarrollado geometrías de impulsor específicas de la aplicación. Sin embargo, las bombas Hidrostal también ofrecen un alto nivel de estandarización de componentes y productos. Esto garantiza una larga vida útil al menor costo posible. Además, todos los productos Hidrostal están disponibles en diferentes materiales.

Al bombear medios abrasivos, por ejemplo, se puede utilizar un cono de entrada ajustable resistente al desgaste. Para pasar a medios corrosivos, todos los componentes que transportan líquidos pueden fabricarse en acero inoxidable. Las aleaciones especiales de Hidrostal se utilizan para medios extremadamente abrasivos y corrosivos.



Diseño de la Bomba

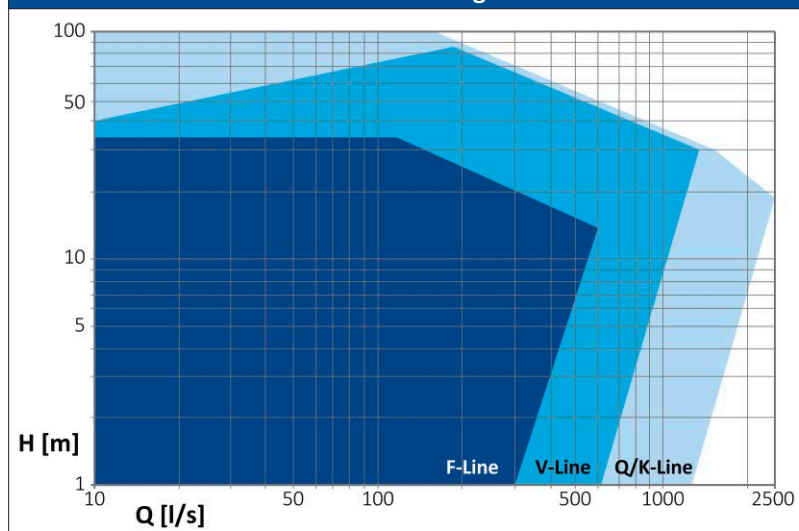
- 1 Impulsor de tornillo helicoidal
- 2 Entrada
- 3 Salida
- 4 Carcasa voluta
- 5 Cono de succión
- 6 Tornillo en la sección del impulsor
- 7 Sección del impulsor centrífugo
- 8 Ajuste de autorización

Cada aplicación de bombeo requiere características específicas de la bomba.

Hidrostral puede ofrecer el producto óptimo a partir de una gama de 500 versiones estándar disponibles. Además, Hidrostral ha desarrollado soluciones personalizadas y toda la serie de bombas en estrecha coordinación y cooperación con sus clientes.

Tipo de impulsor	Aplicación	Ejemplo
Abierto Línea en Q & K 	Transporte de granulados Sólidos gruesos y suspendidos Materiales fibrosos con tendencia a enredarse Sólidos con carácter abrasivo Líquidos viscosos, fangosos y gaseosos	Cereales suspendidos, cristales, escamas Medios que contienen sólidos, aguas residuales sin pantalla y residuos de mataderos Fibras textiles y sintéticas suspendidas como el nylon y las toallitas húmedas Agua superficial que contiene suciedad y arena Pintura, pegamento, pulpa de papel, lodos de sedimentación, así como generación de gas o procesos biológicos de formación de escamas
Sellado Línea en V 	Medios altamente abrasivos	Líquidos con grandes cantidades de arena o astillados, así como residuos de molienda y macerados
Sellado Línea en F 	Transporte suave de materiales voluminosos	Materiales sensibles como verduras, frutas y pescado vivo

Gráfico de rango



- Selección óptima del punto de funcionamiento a partir de más de 500 variaciones
- Múltiples versiones
- Altas eficiencias
- Excelente absorberencia

Bombas Hidrostral

Encuentra tu bomba! Haga una selección de bombas rápida y precisa en:
www.hidrostral.com/pumpselector.php



Debido a sus características sobresalientes, las bombas Hidrostral se utilizan en numerosos sectores municipales e industriales de todo el mundo. Nuestras bombas están hechas a medida y están especialmente adaptadas a las necesidades de cada ubicación. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan individualmente cada bomba a las condiciones locales. Aseguramos con este proceso que las bombas Hidrostral tienen éxito en aplicaciones difíciles y logran los mejores resultados con respecto al rendimiento, la eficiencia energética y los bajos costos del ciclo de vida.

- Bombeo sin obstrucciones
- Alta capacidad de aspiración
- Entrega suave debido a bajas fuerzas de cizallamiento
- Alta eficiencia
- Curva de la bomba estable y empinada
- Larga vida útil
- Baja pulsación
- Flujo proporcional a la velocidad
- Estabilidad de alta presión en un amplio rango de velocidades



Construcción



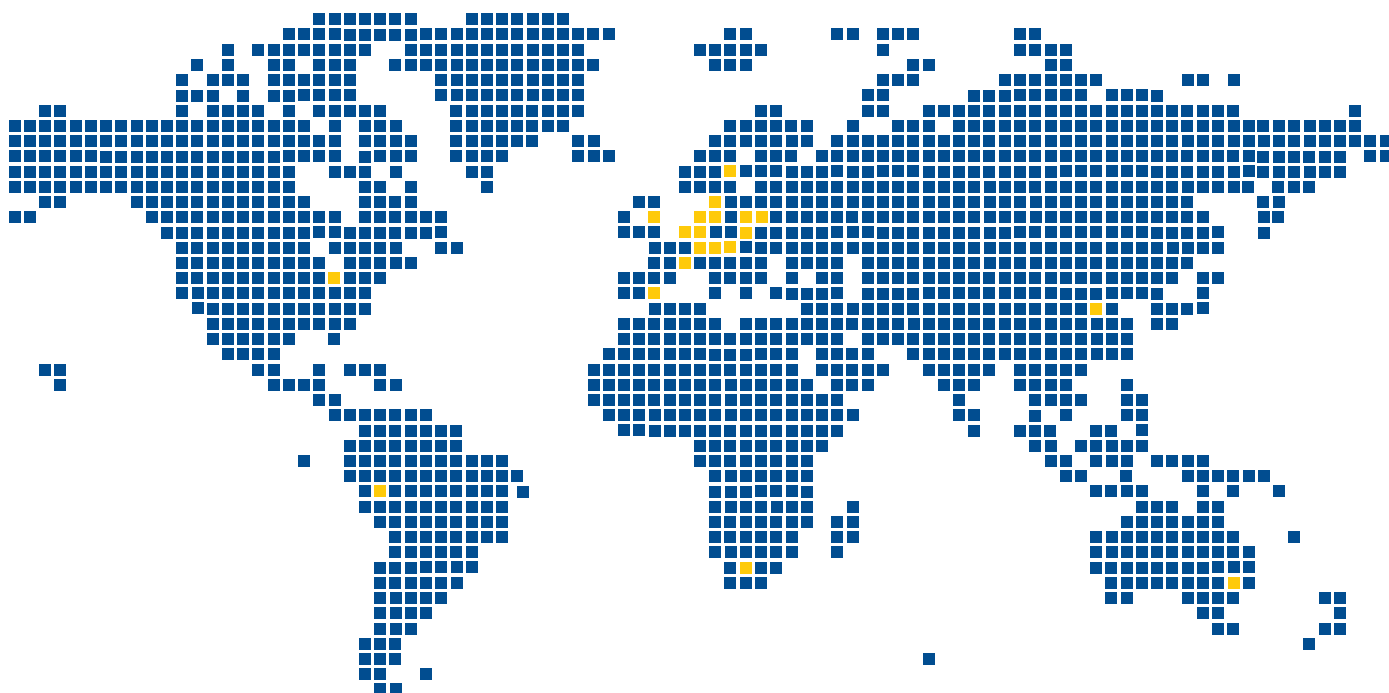
Aguas residuales



Industria



Alimentación



info@hidrostral.com
www.hidrostral.com

hidrostral
Pioneers in Pump Technology