



PL

Hidrostat European Rental

Pompy, systemy pompowe, heber 2000



Hidrostał – europejska sieć wypożyczalni Wszystko z jednego źródła!

Firma Hidrostał działa w branży wynajmu od wielu lat. Posiadamy bogatą flotę wynajmu składającą się z wielu wysokiej jakości pomp Hidrostał o szerokim przekroju parametrów dla licznych konfiguracji - pompy zatapialne i zanurzeniowe, samozasysające agregaty SuperBetsy napędzane silnikiem wysokoprężnym lub elektrycznym. Naszą ofertę uzupełniają szafy sterownicze, oraz odpowiednie węże, rury PE i stalowe, złącza i przejścia rurowe oraz certyfikowane podpory do montażu kolektorów nawet większych długości dla przetaczania najmniejszych i największych ilości wody.

Wraz z usługą wynajmu oferujemy wiedzę i wieloletnie doświadczenie naszych inżynierów, techników i monterów.

Wspólnie z naszymi klientami znajdziemy odpowiednie rozwiązanie dla każdego rodzaju odwadniania. Mogą to być klasyczne systemy pompowania, ale także wysoce energooszczędne systemy syfonowania z naszym systemem **heber 2000**.



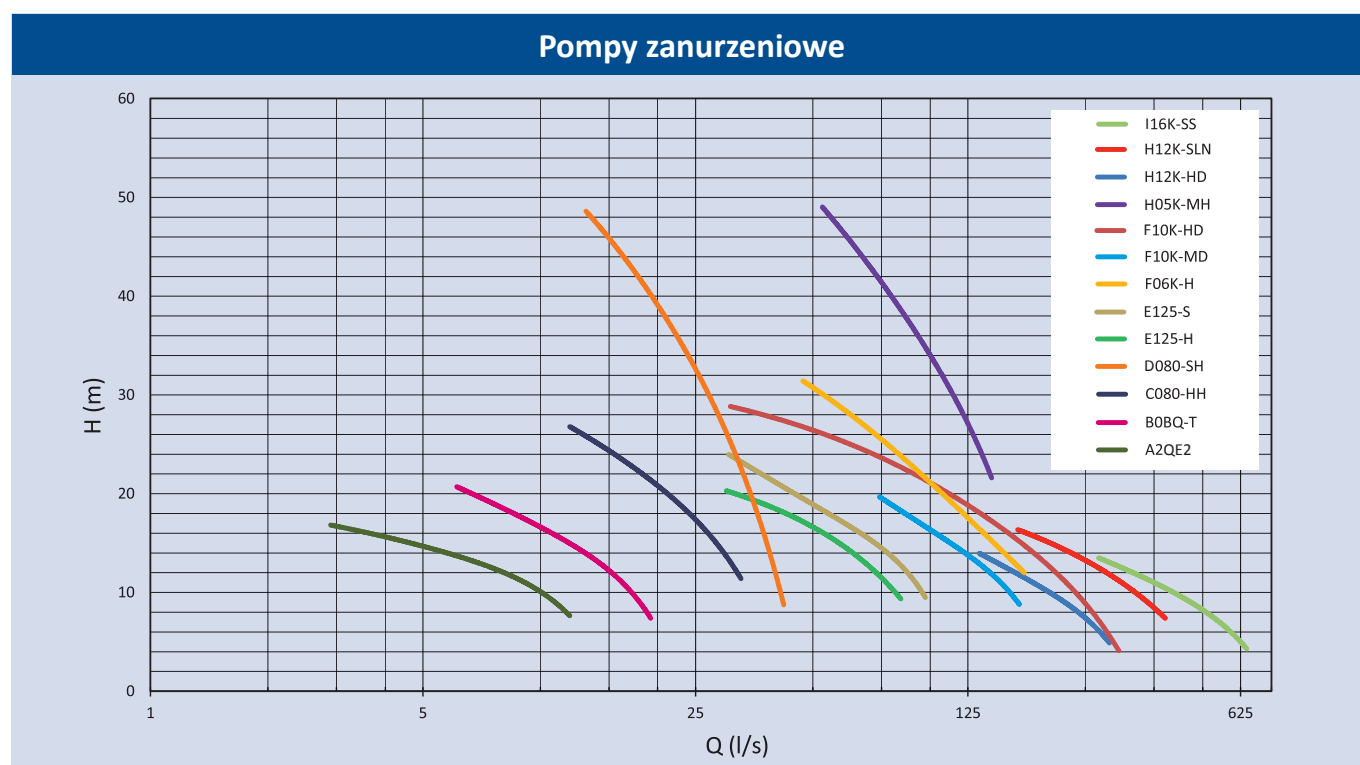
Hidrostał

Wynajem pomp i tymczasowych pompowni

Pompy zanurzeniowe w konfiguracji suchej i mokrej z silnikiem elektrycznym, kablem przyłączeniowym i podstawą

Typ	Przyłącze [mm]	Qmax [l/s]	Qmax [m ³ /h]	Hmax [mWs]	Wolny przelot [mm]	Moc znamionowa [kW]	Ciężar [kg]
A2Q-E	DN 50	12	43*	17	∅ 50**	1,5	32
BOBQ-T	DN 65	18	65	23	∅ 50	3,0	55
C080-HH	DN 80	37	135	32	∅ 60	7,0	110
D080-SH	DN 80	42	150	51	∅ 50	13,2	190
E125-H	DN 150	90	325	23	∅ 100	13,5	240
E125-S	DN 150	100	360	25	∅ 100	18,5	260
F06K-H	DN 150	155	560	34	∅ 115	37,0	470
F10K-HD	DN 250	278	1000	23	∅ 120	37,0	590
H12K-SS	DN 300	400	1440	17	∅ 150	48,0	800
I16K-SS	DN 400	850	3060	34	∅ 180	110,0	2690

Uzupełnieniem naszych pomp i rozdzielnic jest duży wybór przewodów rurowych o średnicach do DN 1600. Nasz park wynajmu obejmuje szeroką gamę rur szybkozłącznych, rur stalowych z kotłownikami DIN i elastycznych węży do różnych zastosowań. Ponadto posiadamy odpowiednie złączki i elementy przejściowe, kolana, przejścia rurowe i mostki (podpory) rurowe. Do sterowania pompami oferujemy rozdzielnice o mocy od 7 kW do kontenerów sterujących z przetwornicami częstotliwości 4 x 90 kW, a także oddzielne rozdzielacze mocy, przedłużacze, monitoring GSM i przepływomierze. Mniejsze pompy mogą być dostarczane przez nas w stanie gotowym do podłączenia (400 V CEE).



Charakterystyka Q-H, pompy o innych parametrach dostępne na zapytanie

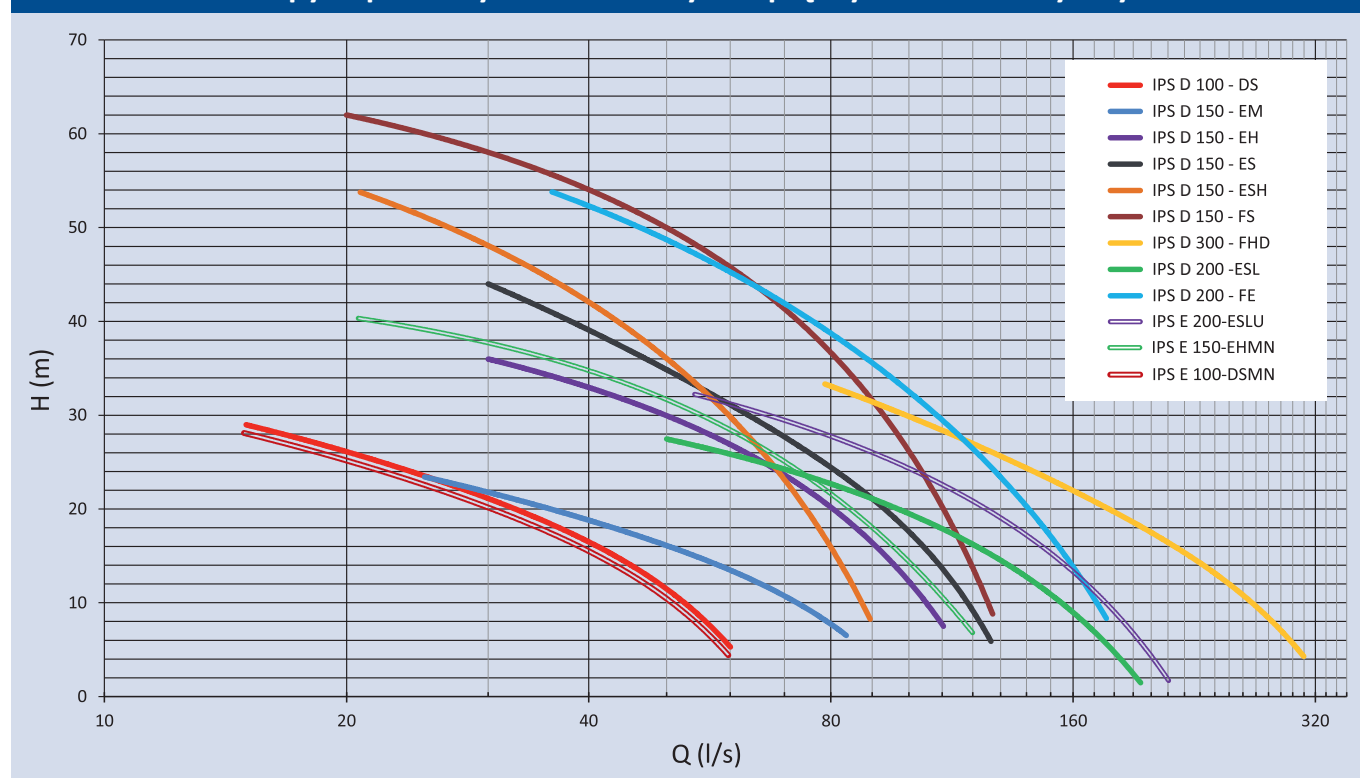
Samozasysające, mobilne agregaty pompowe SuperBetsy – napędzane silnikami wysokoprężnymi, w wygłuszonej obudowie

Typ	Przyłącze [mm]	Q _{max} [l/s]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	Wolny przelot [mm]	Moc znamionowa [kW]	Ciężar [kg]
100-DS	DN 100 (4")	60	216	29,0	∅ 100	18,4	1.650
150-EM	DN 150 (6")	84	302	23,0	∅ 100	18,4	1.800
150-EH	DN 150 (6")	111	400	36,0	∅ 100	43,7	1.900
150-ES	DN 150 (6")	125	450	44,0	∅ 90	43,7	1.900
150-ESH	DN 150 (6")	90	324	54,0	∅ 75	43,7	1.900
150-FS	DN 150 (6")	127	457	62,0	∅ 75	55,4	2.050
200-ESL	DN 200 (8")	193	695	28,0	∅ 100	43,7	2.050
200-FE	DN 200 (8")	176	634	54,0	∅ 115	55,4	2.150
300-FHD	DN 300 (12")	310	1116	33,0	∅ 120	55,4	2.810

Samozasysające, mobilne agregaty pompowe Super Betsy – napędzane silnikami elektrycznymi, w wygłuszonej obudowie

Typ	Przyłącze [mm]	Q _{max} [l/s]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	Wolny przelot [mm]	Moc znamionowa [kW]	Ciężar [kg]
IPS E 100-DSMN	DN 100 (4")	60	216	29,0	∅ 100	15,0	1.140
IPS E 150-EHMN	DN 150 (6")	133	481	40,5	∅ 100	30,0	1.425
IPS E 200-ESLU	DN 200 (8")	211	760	32,0	∅ 100	30,0	1.660

Pompy SuperBetsy z silnikiem wysokoprężnym oraz elektrycznym

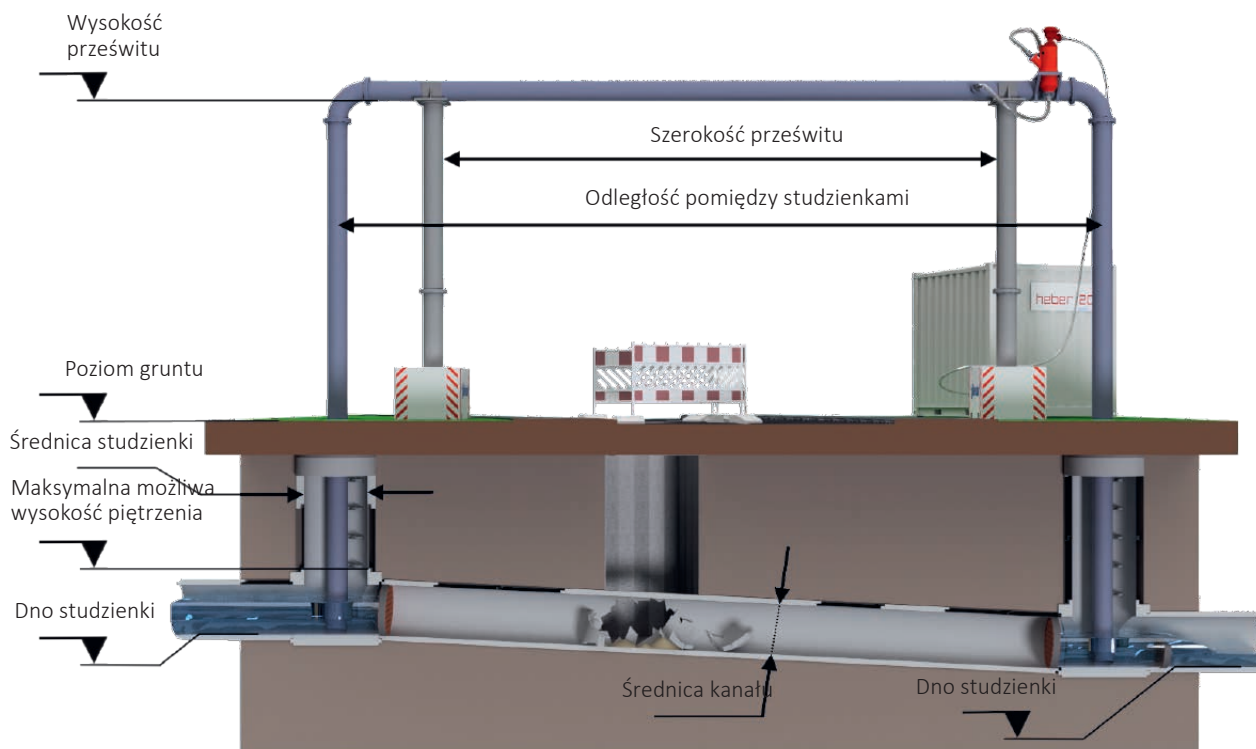


Dzięki naszemu wieloletniemu know-how możemy również wykonać skomplikowane instalacje - szybko i profesjonalnie na uczciwych warunkach. Nasi technicy chętnie doradzą na miejscu i przedstawią ofertę dostosowaną do potrzeb klienta.

Wystarczy nas zapytać!

Przetłaczanie cieczy za pomocą heber 2000

Inteligentne rozwiązanie



System heber 2000 składa się z syfonu i linii syfonowej, która jest zawsze dobrana zgodnie z oczekiwanym maksymalnym napływem (np. opadami deszczu).

Podczas rozruchu powietrze z kolektora jest usuwane, a w to miejsce zasysane jest medium. Opatentowany tryb pracy monitoruje na bieżąco stopień napełnienia kolektora, a zakłócające proces tłoczenia powietrze jest natychmiast usuwane. Proces ten dostosowany do zadanych warunków pracy utrzymuje płynne pompowanie bez zatykania i przerw.

Opatentowany tryb pracy zapewnia bezobsługowe działanie, w przeciwieństwie do innych systemów.

Napływ wody powoduje wzrost poziomu wody we wlocie i syfon zaczyna pompować. Bez potrzeby stosowania zewnętrznego urządzenia sterującego, wydajność wzrasta wraz ze wzrostem różnicy poziomów wody. W przypadku braku dopływu wody, medium "stoi w miejscu" w linii syfonu, aż do momentu ponownego automatycznego uruchomienia syfonu w wyniku ponownego napływu i wzrostu poziomu wody.

Referencje

- Rosegg, Kärnten (AT) – czyszczenie jazu 2×250m DN 1000
Przekierowanie wód Drau – 5000 l/s
- Lorsch, Hessen (D) – Nowa konstrukcja przepompowni wschodniej 70m DN 1400
Zrzut wody deszczowej – 4000 l/s



System **heber 2000** wykorzystuje naturalny gradient i różnicę poziomów wody jako źródło energii i dlatego nie potrzebuje żadnej zewnętrznej energii napędowej. Zewnętrzna energia jest wykorzystywana tylko do uruchomienia i utrzymania gotowości operacyjnej. Nawet w przypadku awarii zasilania system kontynuuje pompowanie przez dłuższy czas. Zasada ta jest zatem szczególnie ekonomiczną i niezawodną metodą przetłaczania dużych ilości medium.

Monitorowanie:

Praca układu **heber 2000** jest stale monitorowana przez Hidrostal. Ewentualne przekroczenie lub spadek poniżej wąsko określonych wartości granicznych jest zgłaszane za pośrednictwem sieci GSM jako zdarzenie krytyczne do kierownictwa projektu lub budowy, podczas gdy linia syfonowa jest nadal napełniona i funkcjonalna. Jako alarmy zgłaszane są np: awaria napięcia sieciowego, awaria urządzenia, nadmierny pobór mocy, nadmierne przedostawanie się powietrza do linii syfonowej, przekroczenie maksymalnej wysokości piętrzenia, tworzenie się kondensatu itp.

Zdalny monitoring **heber 2000** pozwala na sprawdzenie wszystkich ważnych parametrów pracy w dowolnym momencie za pomocą specjalnej aplikacji.

Kryteria wyboru:

- **Obszary zastosowań:** Transfer wody / ścieków w budowie kanałów, przekierowanie kanałów i wód płynących.
- **Wybór jednostek:** Standardowe jednostki operacyjne dla rur do DN 1400, kompaktowe jednostki inline dla rur do DN 500, specjalne jednostki operacyjne dla stref EX
- **Kryterium wyboru:** maksymalna objętość opadów
- **Wydajność:** Zgodnie z wymaganiami, ciągła samoregulacja
- **Rozmiary rur:** od DN 200 do DN 1400, większe rozmiary na zamówienie
- **Zakres usług:** Doradztwo, pomoc w planowaniu, wymiarowanie, obliczenia, dostawa, profesjonalny montaż, obsługa i monitorowanie systemów syfonowych na zasadzie wynajmu, możliwy pomiar przepływu i poziomu.

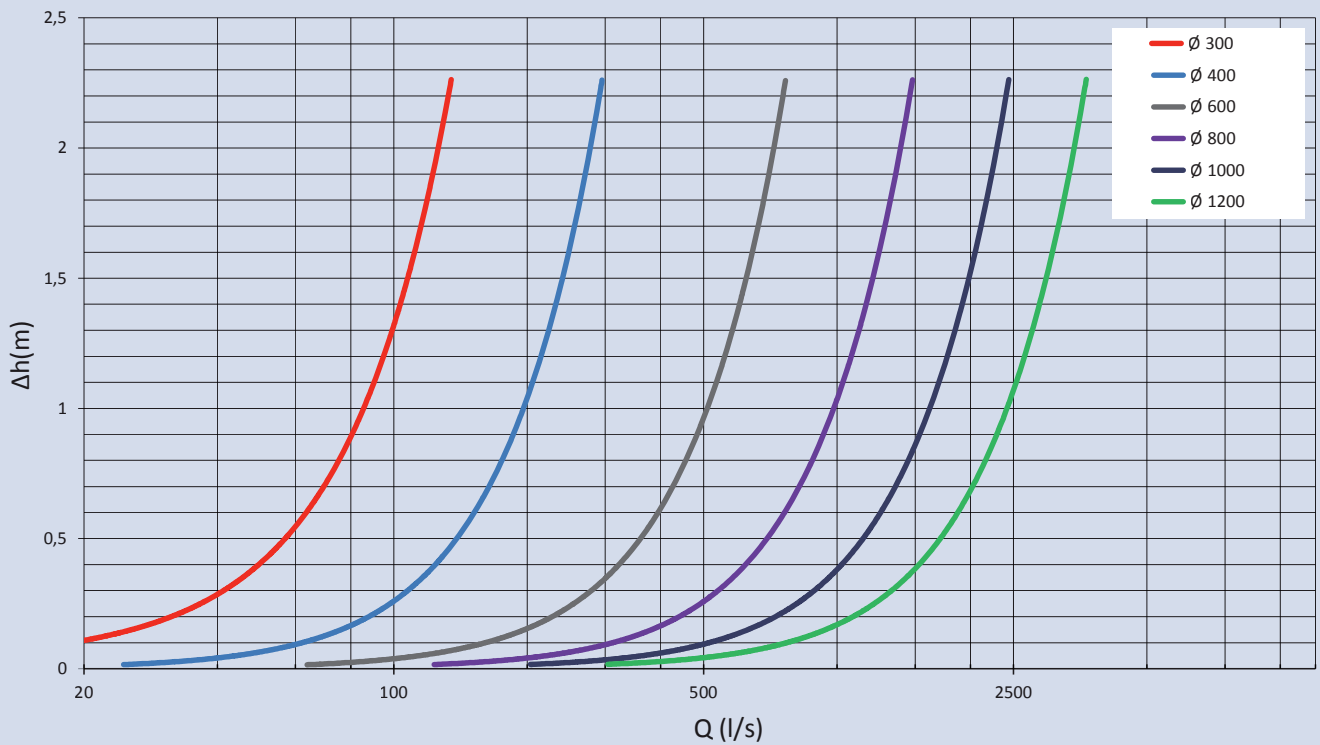


Zalety **heber 2000**

- niskie koszty energii i eksploatacji
- długa rezerwa pracy w przypadku awarii zasilania / przerwy w dostawie prądu
- wysoka niezawodność, bez zatykania
- wysokie natężenie przepływu przy niskim zużyciu energii i niskich wydatkach na technologię.
- samoregulujące się natężenie przepływu
- brak potrzeby poszerzania wykopów dla tymczasowych systemów kanalizacyjnych



Krzywe doboru kolektora Heber



Ten schemat umożliwia wstępny dobór średnicy rury syfonu dla danej odległości przesyłu wynoszącej około 100 m. Krzywe przedstawiają różnice poziomu wody $\Delta H(m)$ dla wyznaczonych średnic rur.

Na potrzeby projektów utrzymujemy zapasy rur o średnicach od DN100 do DN1600, są one dostępne do wynajęcia dla wszystkich rodzajów zastosowań.

Kryteria wyboru

- niezawodny i ekonomiczny transport wody do budowy kanałów, oczyszczalni ścieków i konstrukcji hydraulicznych
- brak konieczności konserwacji podczas eksploatacji
- wysoka niezawodność działania



Pompy Hidrostat

Skorzystaj z konfiguratora i dobierz precyzyjnie pompę do swoich potrzeb
hidrostat.com/pumpselector.php



Ze względu na doskonałą charakterystykę pompowania, pompy Hidrostat znajdują zastosowanie w wielu branżach i gałęziach przemysłu. Delikatnie i równomiernie transportują szeroką gamę płynów i substancji. Nasi specjaliści, uwzględniając indywidualne potrzeby dokonują optymalnego doboru spośród wielu możliwych kombinacji. Takie podejście zapewnia osiągnięcie przez pompy Hidrostat, nawet w najtrudniejszych warunkach, właściwych i najlepszych z możliwych parametrów: wydajności, efektywności energetycznej i trwałości.

- pompowanie bez zatykania się
- duże możliwości zasysania
- delikatne tłoczenie bez występowania sił ścinających
- wysoka wydajność
- stabilna charakterystyka
- wysoka trwałość
- pompowanie bez pulsacji
- pompowanie ciągłe i wprost proporcjonalne do liczby obrotów
- duża stabilność ciśnienia w szerokim zakresie



info@hidrostat.com
www.hidrostat.com

hidrostat
Pioneers in Pump Technology