



DE

# Hidrostat European Rental

Mietpumpen, Umpumpanlagen, heber 2000



# Hidrostal European Rental Network

## Alles aus einer Hand!

Hidrostal ist bereits seit vielen Jahren in der Vermietung tätig. Unser Mietpark besteht aus einer Vielzahl an Hidrostal-Qualitätspumpen unterschiedlicher Größe und Konfiguration, als Tauch- und überflutbare Pumpe oder auch als diesel- oder elektrisch betriebene, selbstansaugende SuperBetsy. Wir haben passende Schläuche, PE- und Stahlrohre für die Überbrückung auch längerer Distanzen und die Aufnahme kleinster bis größter Wassermengen. Ergänzt wird unser Angebot durch nützliches Zubehör wie Schaltschränke, Rohrüberfahrten und statisch zertifizierte Ständer für die Ausgestaltung von Straßenüberquerungen.

Vertrauen Sie auf das Know-how und die langjährige Erfahrung unserer Projektingenieure, Techniker und Monteure.

Gemeinsam mit unseren Kunden finden wir eine passende Lösung für jede Wasserhaltung. Das können klassische Umpumpanlagen, aber auch höchst energieeffiziente Heber-Anlagen mit unserem System **heber 2000** sein.



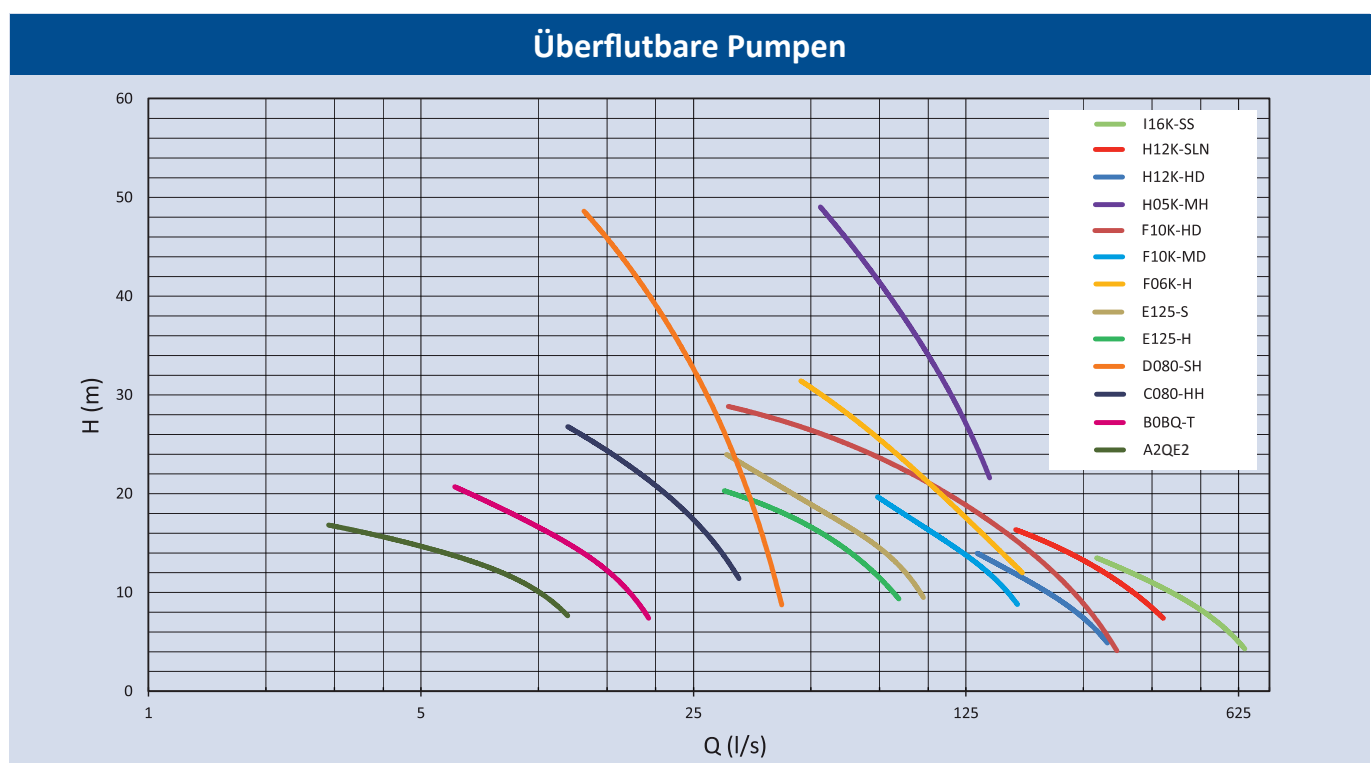
**Hidrostal**

# Mietpumpen und temporäre Umpumpanlagen

**Überflutbare Pumpen** in Nass- und Trockenaufstellung mit Elektromotor, Anschlusskabel, Stehfuß, Druckbogen

Typ	Druckstutzen [mm]	Q <sub>max</sub> [l/s]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [mWs]	Kugeldurchgang [mm]	Nennleistung [kW]	Masse [kg]
A2Q-E	DN 50	12	43*	17	∅ 50**	1,5	32
B0BQ-T	DN 65	18	65	23	∅ 50	3,0	55
C080-HH	DN 80	37	135	32	∅ 60	7,0	110
D080-SH	DN 80	42	150	51	∅ 50	13,2	190
E125-H	DN 150	90	325	23	∅ 100	13,5	240
E125-S	DN 150	100	360	25	∅ 100	18,5	260
F06K-H	DN 150	155	560	34	∅ 115	37,0	470
F10K-HD	DN 250	278	1000	23	∅ 120	37,0	590
H12K-SS	DN 300	400	1440	17	∅ 150	48,0	800
I16K-SS	DN 400	850	3060	34	∅ 180	110,0	2690

Als Ergänzung zu unseren Pumpen und Schaltanlagen halten wir für Sie eine große Auswahl an Rohrleitungen in Dimensionen bis DN 1.600 bereit. Unser Mietpark verfügt über ein breites Sortiment an Schnellkupplungsrohren, Stahlrohren mit DIN-Flansch sowie flexiblen Schläuchen für verschiedenste Anwendungen. Darüber hinaus halten wir für Sie entsprechende Form- und Übergangsstücke, Bögen, Rohrüberfahrten und Rohrbrücken vor. Für die Pumpensteuerung bieten wir Schaltanlagen von 7kW bis hin zum Steuercontainer mit Frequenzumrichter 4x90kW sowie separate Baustromverteiler, Verlängerungskabel, GSM-Alarmmelder und Durchflussmengenmesser an. Kleinere Pumpen können steckerfertig (400V CEE) von uns ausgeliefert werden.



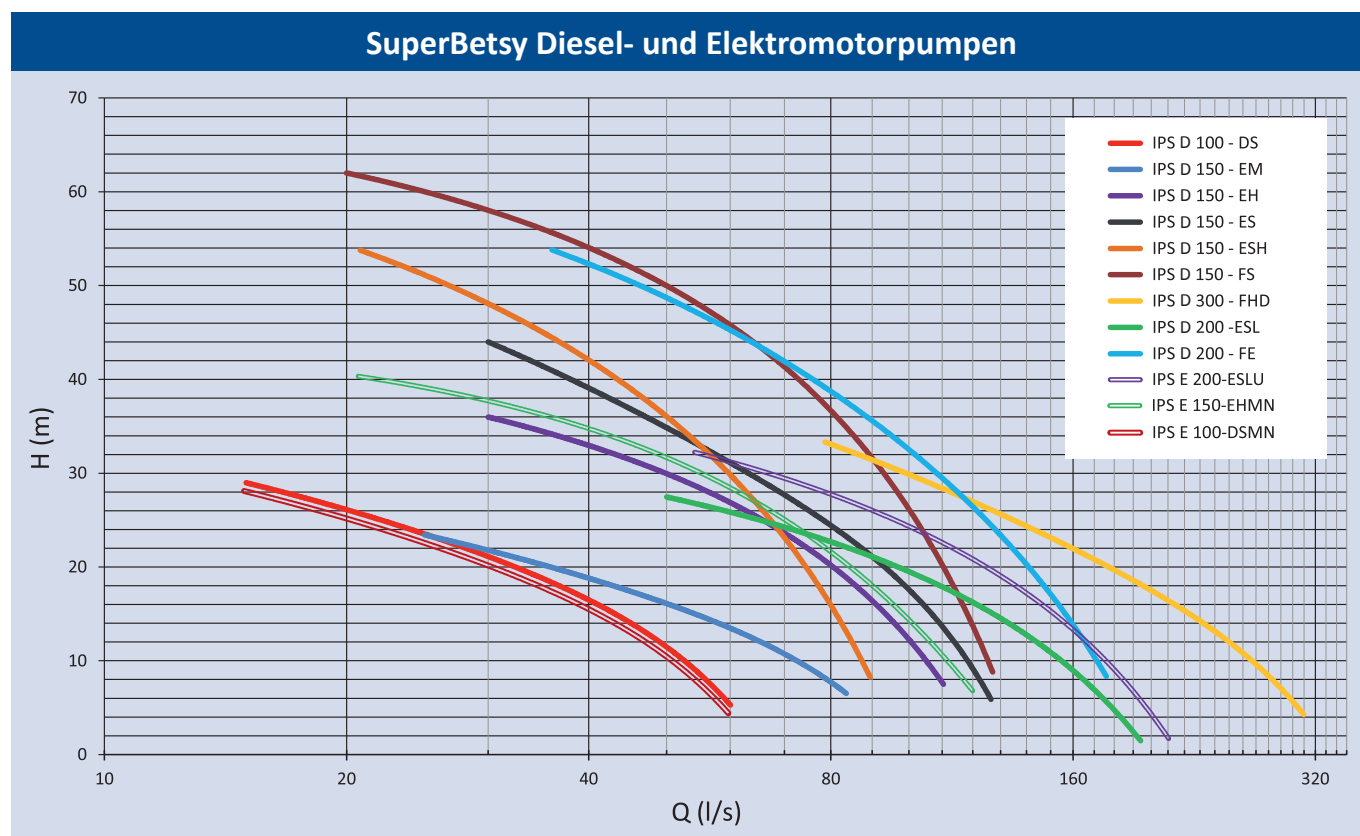
Q-H-Diagramm, weitere Baugrößen auf Anfrage möglich

## SuperBetsy – Dieselmotorpumpen, trocken-selbstansaugend im Schallschutzgehäuse

Typ	Anschluss [mm]	Qmax [l/s]	Qmax [m³/h]	Hmax [m]	Kugeldurchgang [mm]	Leistung [kW]	Masse [kg]
100-DS	DN 100 (4")	60	216	29,0	∅ 100	18,4	1650
150-EM	DN 150 (6")	84	302	23,0	∅ 100	18,4	1800
150-EH	DN 150 (6")	111	400	36,0	∅ 100	43,7	1900
150-ES	DN 150 (6")	125	450	44,0	∅ 90	43,7	1900
150-ESH	DN 150 (6")	90	324	54,0	∅ 75	43,7	1900
150-FS	DN 150 (6")	127	457	62,0	∅ 75	55,4	2050
200-ESL	DN 200 (8")	193	695	28,0	∅ 100	43,7	2050
200-FE	DN 200 (8")	176	634	54,0	∅ 115	55,4	2150
300-FHD	DN 300 (12")	310	1116	33,0	∅ 120	55,4	2810

## SuperBetsy – Elektromotorpumpen, trocken-selbstansaugend im Schallschutzgehäuse

Typ	Anschluss [mm]	Qmax [l/s]	Qmax [m³/h]	Hmax [mWs]	Kugeldurchgang [mm]	Leistung [kW]	Masse [kg]
IPS E 100-DSMN	DN 100 (4")	60	216	29,0	∅ 100	15,0	1140
IPS E 150-EHMN	DN 150 (6")	133	481	40,5	∅ 100	30,0	1425
IPS E 200-ESLU	DN 200 (8")	211	760	32,0	∅ 100	30,0	1660

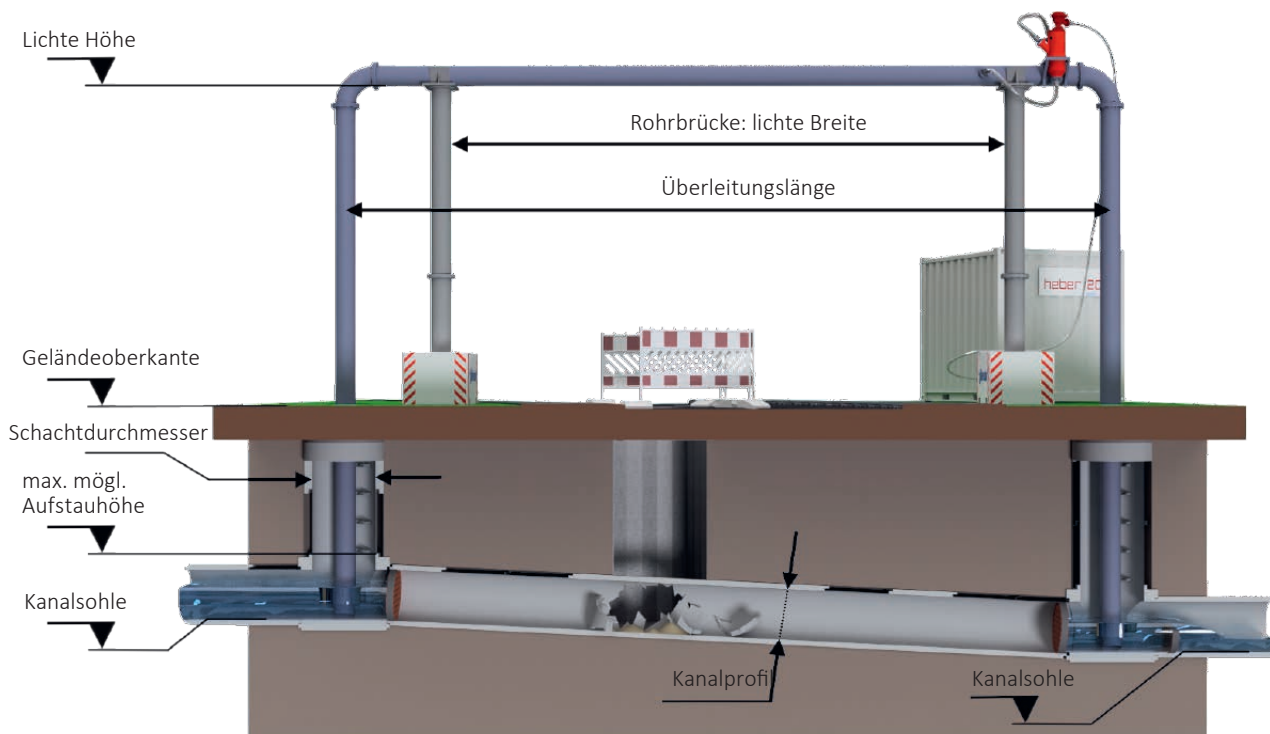


Mit unserem langjährigen Know-How erledigen wir für Sie auch komplizierte Montagen – schnell und fachgerecht zu fairen Konditionen. Unsere Techniker beraten Sie gern vor Ort und erstellen Ihnen ein zugeschnittenes Angebot nach Ihrem Bedarf.

**Fragen Sie uns an!**

# Wasserüberleitung mit dem heber 2000

## Das intelligente Konzept



Der **heber 2000** besteht aus dem Heber-Betriebsgerät und einer Heberleitung, die stets nach dem zu erwartenden Maximalzufluss (z.B. Regenwetteraufkommen) bemessen wird.

Im Verlauf der Inbetriebnahme wird die Luft in der Heberleitung evakuiert und die Heberleitung mit Wasser gefüllt. Danach sorgt das Heber-Betriebsgerät mit einer patentierten Vorrichtung dafür, dass die Heberleitung ständig gefüllt bleibt und störende Luft und Gase unverzüglich aus der Heberleitung abgezogen werden. Ein auf die speziellen Einsatzbedingungen einstellbarer Selbstreinigungsvorgang hält die Evakuierung frei von Verstopfungen.

Eine bauseitige Bedienung oder Eingriffe zur Sicherstellung der Funktion sind im Gegensatz zu anderen Systemen aufgrund der patentierten Arbeitsweise nicht notwendig.

Durch den Zustrom des Wassers steigt der Wasserstand im Zulauf und der Heber beginnt zu fördern. Ohne die Notwendigkeit einer externen Steuereinrichtung nimmt die Fördermenge mit steigender Wasserspiegeldifferenz zu. Läuft kein Wasser zu, „steht“ das Medium in der Heberleitung bis der Heber infolge erneuten Zulaufs und dessen Wasserspiegelanhebung wieder selbstständig anläuft.

## Referenzen

- Rosegg, Kärnten (AT) – Sanierung Wehranlage  
2×250m DN 1000  
Restwasserumleitung Drau – 5000 l/s
- Lorsch, Hessen (D) – Neubau Pumpwerk Ost  
70m DN 1400  
Regenwasserabschlag – 4000 l/s



Der **heber 2000** nutzt das natürliche Gefälle und dessen Wasserspiegeldifferenz als Energiequelle und kommt daher ohne externe Antriebsenergie aus. Fremdenergie wird ausschließlich zur Inbetriebnahme und Erhaltung der Betriebsbereitschaft eingesetzt. Selbst bei einem Stromausfall fördert die Anlage noch über einen längeren Zeitraum weiter. Dieses Prinzip stellt damit eine besonders wirtschaftliche und zuverlässige Methode der Überleitung großer Fördermengen dar.

### Überwachung:

Die Funktion des **heber 2000** wird von Hidrostal kontinuierlich überwacht. Eine eventuelle Über- oder Unterschreitung von eng gesetzten Grenzwerten wird über das GSM-Netz als kritisches Ereignis an die Projekt - bzw. Bauleitung gemeldet, während die Heberleitung noch gefüllt und funktionsfähig ist. Als Alarm gemeldet werden z.B.: Netzspannungsausfall, Gerätestörung, unzulässiger Motorstrom, übermäßiger Lufteintritt in die Heberleitung, Überschreitung des Stauzieles, Kondensatbildung u.a.

Die **heber 2000** Fernüberwachung erlaubt uns jederzeit über spezielle App's eine Kontrolle aller wichtigen Betriebsparameter.

### Auswahlkriterien:

- **Einsatzbereiche:** Wasser-/Abwasserüberleitung im Kanalbau, Umleitung von Kanälen und Fließgewässern
- **Geräteauswahl:** Standardbetriebsgeräte für Leitungen bis DN 1400, Inline-Kompaktgeräte für Rohre bis DN 500, Spezialbetriebsgeräte für EX-Zonen
- **Auswahlkriterium:** maximales Regenwetter Aufkommen
- **Förderleistungen:** Je nach Bedarf, stufenlos selbstregelnd
- **Leistungsgrößen:** ab DN 200 bis DN 1400, größere auf Anfrage
- **Leistungsumfang:** Beratung, Planungshilfe, Dimensionierung, Berechnung, Lieferung, fachgerechte Montage, Betrieb und Überwachung der Heberanlagen auf Mietbasis, Durchfluss- u. Pegelmessung möglich

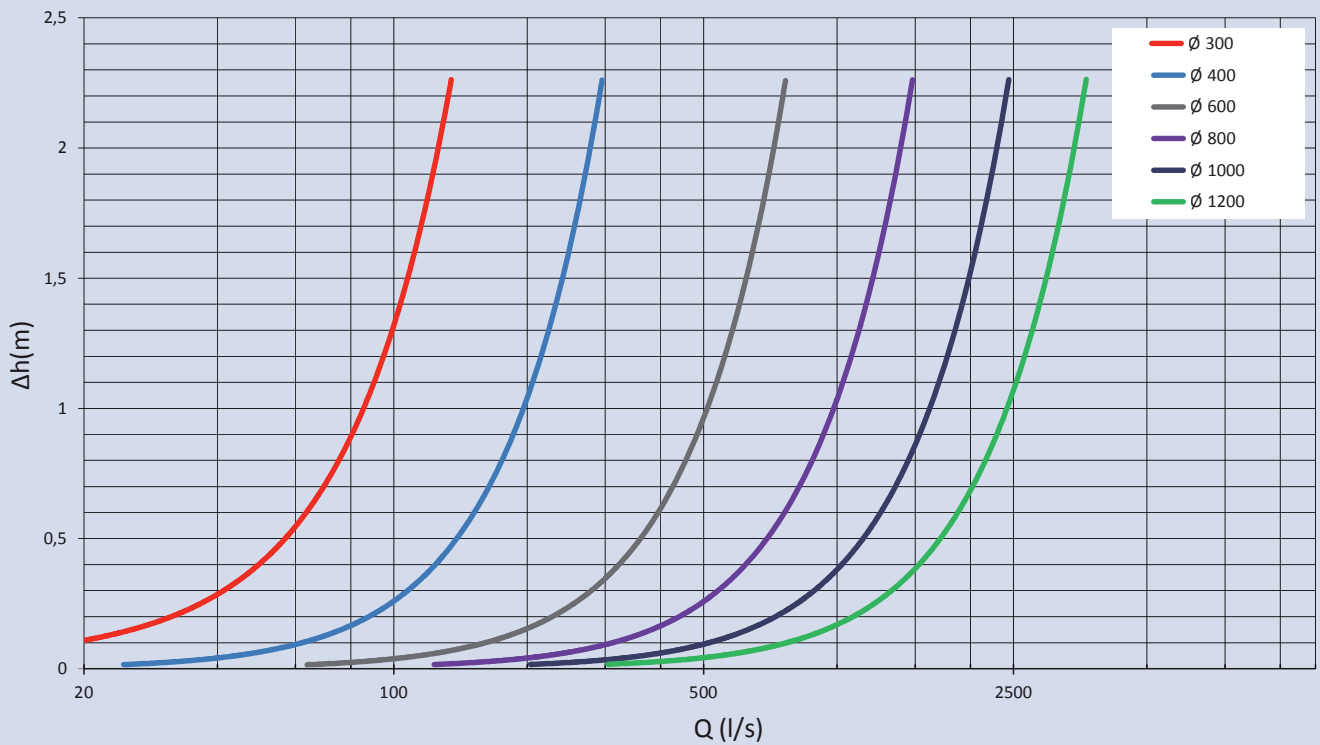


### Vorteile des heber 2000

- niedrige Energie- und Betriebskosten
- lange Laufreserve im Fall von Stromausfall/Blackout
- hohe Zuverlässigkeit, verstopfungsfrei
- hohe Fördermengen bei geringem Energie- und Technologieaufwand
- Förderleistung selbstregelnd
- i.d.R. keine Verbreiterung von Baugruben für Kanalprovisorien



## Auswahldiagramm Heberleitung



Dieses Diagramm ermöglicht eine grobe Vorauswahl des Heberleitungsdurchmessers bei ca. 100m Überleitungsstrecke. Die Kurven stellen die Wasserspiegeldifferenzen ( $\Delta h$ ) für die bezeichneten Leitungsdurchmesser dar.

Für Ihre Projekte unterhalten wir einen Vorrat an Rohren DN 100 bis DN 1600, die auch als Rohre zur Miete für Umleitungen aller Art zur Verfügung stehen.

### Auswahlkriterien

- zuverlässiger und wirtschaftlicher Wassertransport bei Kanalbau, Kläranlagen und Wasserbauwerken
- Wartungsfreiheit während des Betriebs
- hohe Funktionssicherheit



# Hidrostal Pumpen

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe  
schnell und präzise unter  
[hidrostal.com/pumpselector.php](http://hidrostal.com/pumpselector.php)



Hidrostal Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Förder-eigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern pulsationsarm und schonend verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in punkto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- verstopfungsfreie Förderung
- hohes Saugvermögen
- schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- hoher Wirkungsgrad
- stabile Kennlinie
- hohe Lebensdauer
- pulsationsarm
- kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- hohe Druckstabilität



Abwasser



Bauwesen



Industrie



Lebensmittel



[info@hidrostal.com](mailto:info@hidrostal.com)  
[www.hidrostal.com](http://www.hidrostal.com)

**hidrostal**  
Pioneers in Pump Technology