



DE

Die ORIGINAL Schrauben- zentrifugal Pumpe

Hochwertige Pumpenlösungen seit mehr als 60 Jahren. Wir akzeptieren Ihre Herausforderungen – und haben die passenden Lösungen dazu.





Martin Stähle
Gründer von Hidrostal

Martin Stähle wanderte Anfang der 1950er Jahre aus der Schweiz nach Lima, Peru aus, um nach wirtschaftlichen Möglichkeiten zu suchen, die es im Nachkriegseuropa nicht gab. Mitte der 60er Jahre wurde in Neunkirch, Schweiz, ein zweites Werk eröffnet, welches heute als weltweiter Firmensitz operiert.



Langjährige, erfahrene Mitarbeiter zeichnen das Unternehmen aus.

Hidrostal – eine Erfolgsgeschichte seit mehr als 60 Jahren

Die Hidrostal Schraubenzentrifugalpumpe wurde von Martin Stähle, dem Gründer von Hidrostal in Peru erfunden und entwickelt.

Die Pumpe wurde ursprünglich für den Einsatz in der Fischereiwirtschaft entwickelt, um lebenden Fisch – ohne Beschädigung(!) – vom Schiff zur Weiterverarbeitung zu transportieren. Die Pumpe hatte grossen Erfolg und wurde nach Ablauf des Patents vielfach kopiert. Hidrostal hat das Schraubenzentrifugalrad kontinuierlich weiterentwickelt und bietet heute massgeschneiderte Lösungen für nahezu sämtliche Anwendungsbereiche an.

Ihr Partner für Pumpenlösungen

Wir verfügen über grosse Erfahrung in der Herstellung hochwertiger Pumpen. Seit mehr als 60 Jahren liefert Hidrostal Pumpensysteme für nahezu jeden Marktbereich mit Schwerpunkt Abwasser. Mehrere, weit umfassende Produktreihen wurden entwickelt, bestehende Produkte werden laufend weiterentwickelt um den sich ständig wechselnden Anforderungen gerecht zu werden. Dabei wird sichergestellt, dass unsere Kunden mit dem Gebrauch unserer Pumpen von einer langen Lebensdauer, hervorragender Energieeffizienz und insgesamt tiefen Lebenszykluskosten profitieren.

Hidrostal Werte

Unabhängigkeit

Wir von Hidrostal haben immer daran geglaubt, dass Unabhängigkeit die beste Voraussetzung ist um unsere eigenen Ziele zu erreichen. Diese Möglichkeit der Selbstbestimmung erlaubt es uns, freie unternehmerische Entscheide zum Nutzen unserer Kunden und des Unternehmens zu treffen.

Qualität

Hochwertige Produkte und ein ständiges Streben nach Verbesserung bilden die Basis unseres Unternehmens. Dies haben wir mit unseren qualifizierten und motivierten Mitarbeitern, den bestmöglichen Werkzeugen und Arbeitsmitteln und einem umfassenden Qualitätsmanagement erreicht.

Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit und Umweltschutz sind feste Bestandteile der Philosophie. Dies zeigt sich nicht nur in den Strategien und Entscheidungen des Unternehmens, sondern auch in den Werten die von den Eigentümern und Mitarbeitern gelebt werden.

Produktionsfirmen und Vertriebspartner

Mit dem Wachstum hat sich Hidrostal weiter entwickelt, es gibt heute drei verschiedene Arten von Unternehmen innerhalb der Hidrostal-Gruppe. Dazu gehören Hidrostal Produktionsfirmen, Hidrostal Vertriebs- und Serviceunternehmen sowie Hidrostal Vertriebspartner.

Hidrostal Produktionsfirmen

Die Produktionsfirmen stellen unsere verschiedenen Produktreihen her. Produktionsfirmen befinden sich in der Schweiz, Deutschland, Peru, Ungarn, China, Polen und Grossbritannien.

Hidrostal Vertriebs- und Serviceunternehmen

Vertriebs- und Serviceunternehmen gehören zu hundert Prozent der Hidrostal Gruppe an, verkaufen und bieten technischen Support und Service für Hidrostal-Produkte an. Sie produzieren und montieren bei Bedarf weitere Hidrostal-Komponenten – einzelne Zubehörteile wie auch komplette Pumpeninstallationen – stellen aber Pumpen und Motoren nicht selber her.

Vertriebspartner

Unsere Vertriebspartner sind nicht Teil der Hidrostal-Gruppe, sondern eigenständige Unternehmungen.

Sie gewährleisten den Vertrieb, technischen Support und Service von Hidrostal-Produkten.

Die Hidrostal Verkaufsstrategie

Um nahe beim Kunden zu sein, gründet und betreibt Hidrostal eigene Vertriebs- und Serviceunternehmen in wichtigen Absatzmärkten. Weltweit existieren heute 20 dieser Hidrostal eigenen Vertriebs- und Servicefirmen. In den letzten Jahren wurden neue Firmen in Südafrika, den Niederlanden, USA, in Australien, Frankreich, Österreich und den Vereinigten Arabischen Emiraten gegründet. Unser langfristiges Ziel ist und bleibt es, diesen Weg fortzusetzen und uns in weiteren, potenziell interessanten und für uns wichtigen Märkten zu etablieren.



Unterschiedliche Anwendungen erfordern individuelle Pumpenlösungen

Hidrostral Pumpen lösen zuverlässig und effizient Förderaufgaben in allen Anwendungsbereichen. Ein einfaches Baukastensystem ermöglicht hohe Flexibilität bei der Kombination verschiedener Pumpentypen für eine nahezu unbegrenzte Anzahl von Installationsmöglichkeiten.


Schraubenzentrifugalpumpe mit Spiralgehäuse

Die meisten der weltweit gestellten Förderaufgaben können mit den vier nachfolgend beschriebenen Haupttypen von Schraubenzentrifugalpumpen abgedeckt werden. Je nach Anwendung und allgemeiner Anforderung sind die Pumpen nur für Nass- oder Trocken aufstellung oder für beides geeignet und in verschiedenen Materialien wie Grauguss, Sphäroguss, Hi-Chrome, Rostfreiem Stahl oder Duplex rostfreiem Stahl verfügbar.

Pumpentyp	Spezifikationen
Kompakt Pumpen 	<p>Hidrostral Kompakt Pumpen sind tragbare, leistungsstarke Geräte mit hohem Wirkungsgrad für den mobilen Betrieb. Sie kombinieren Robustheit und hohe Benutzerfreundlichkeit mit der überlegenen Fähigkeit, Medien mit hohem Feststoffgehalt zu fördern.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen Grösse: 50–80mm → Saugstutzen Grösse: 50–80mm → Freier Kugeldurchgang: 50mm → Förderhöhe: 0.5–21 m → Fördermenge: 0.8–25 l/s → Leistung: 0.1–2.4 kW → Netzfrequenzen: 50 Hz, 60 Hz, FU
Tauchpumpen für Nass-aufstellung 	<p>Hidrostral Tauchpumpen sind in der Lage, Abwasser und Schmutzwasser mit hohem Feststoff- und Fasergehalt zu fördern. Der Motor ist von robuster Konstruktion und arbeitet im Dauerbetrieb vollständig eingetaucht. Dies ist die einfachste Kühlungsart: Die durch elektrische und mechanische Verluste entstehende Wärme wird über das Statorgehäuse direkt an das Fördermedium abgegeben.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen Grösse: 50–700mm → Saugstutzen Grösse: 65–700mm → Förderhöhe: 0.5–100m → Fördermenge: bis 2500l/s → Leistung: 0.55–400 kW → Netzfrequenzen: 50 Hz, 60 Hz, FU
Tauchpumpen für Trocken-aufstellung 	<p>Hidrostral Tauchpumpen sind ideal für die Förderung von Abwasser und Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt. Diese Kühlungsart erlaubt es die Pumpen im Dauerbetrieb und bei gleichbleibender Leistung auch im teilweise oder ganz ausgetauchten Zustand zu betreiben.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen Grösse: 50–700mm → Saugstutzen Grösse: 65–700mm → Förderhöhe: 0.5–90m → Fördermenge: 0.5–3000l/s → Leistung: 0.1–650 kW → Netzfrequenzen: 50 Hz, 60 Hz, FU
Lagerstuhl Pumpen 	<p>Hidrostral bietet eine umfassende Produktreihe von unterschiedlichen, energieeffizienten Lagerstuhl Pumpen in Kombination mit Standard-Elektromotoren für Trocken aufstellung an, geeignet für horizontalen oder vertikalen Einbau.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen Grösse: 32–700mm → Saugstutzen Grösse: 32–700mm → Förderhöhe: 0.5–90m → Fördermenge: 0.5–3000l/s → Leistung: 0.1–650 kW → Netzfrequenzen: 50 Hz, 60 Hz, FU

Axiale Rohrschachtpumpen

Das Hidrostral Schraubenzentrifugalrad eignet sich ausgezeichnet für Pumpen mit axialer Strömungsrichtung. Die Produktreihe umfasst zahlreiche Pumpengrößen.

Pump type	Specifications
Axiale Rohrschacht Pumpen 	<p>Hidrostral Rohrschachtpumpen mit Tauchmotoren sind ideal für Anwendungen mit grossen Fördermengen bei geringen Förderhöhen und zeichnen sich durch ihre einfache Installation im vertikalen Rohrschacht aus. Nach dem Absenken in den Rohrschacht liegt die Pumpe auf der selbstdichtenden, horizontalen Kontaktfläche auf, das Eigengewicht der Pumpe sorgt für Lage und festen Sitz.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Schachtdurchmesser: 400–1500mm → Förderhöhe: bis 20m → Fördermenge: 6–1500l/s → Leistung: 1.5–250 kW → Netzfrequenzen: 50 Hz, 60 Hz, → Frequenzumformer → Konstruktionsmaterialien: Grauguss, Sphäroguss, Hi-Chrome, Rostfreier Stahl, Duplex rostfreier Stahl



Pumpensysteme

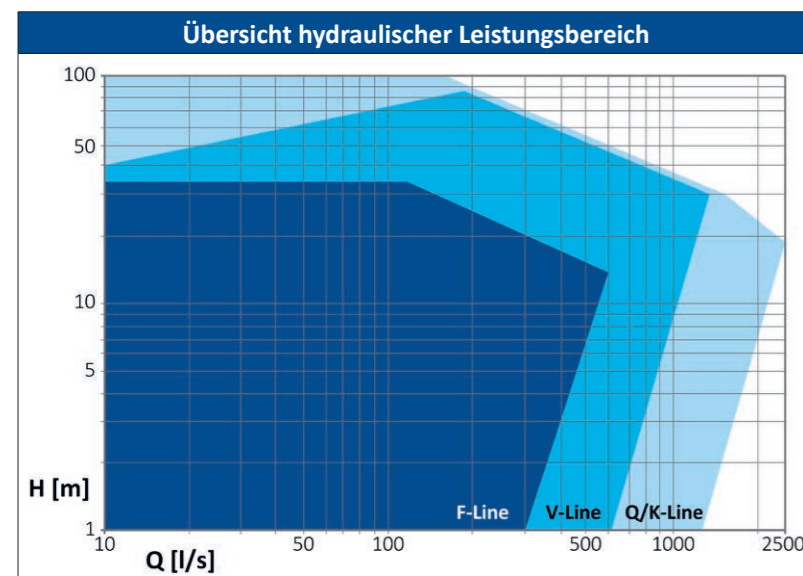
Die herausragenden Eigenschaften der Schraubenzentrifugalpumpe werden in speziell entwickelten und standardisierten Pumpensystemen eingesetzt. Im Folgenden werden zwei dieser Systeme vorgestellt.

Pump type	Specifications
SuperBetsy Mobile Pumpensysteme 	<p>Mobiles, selbstansaugendes Pumpensystem mit der Original-Schraubenzentrifugalpumpe und Dieselantrieb in schallgedämmtem Gehäuse. Die Kombination einer zuverlässigen, hocheffizienten und verstopfungsfreien Pumpe mit intelligentem Vakuumsystem garantiert dem Betreiber höchste Effizienz und Zuverlässigkeit auch unter schwierigen Bedingungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Förderhöhen: 29–62 m → Fördermengen: 216–1116 m³/h → Leistungen: 18.1–55 kW
Prerotation Pumpensysteme 	<p>Prerostal ist ein einzigartiges System, das dem Pumpenanwender unter Verwendung der Hidrostral-Schraubenzentrifugalpumpe den grossen Vorteil einer automatischen Fördermengenregulierung in Kombination mit einem hochwirksamen, selbstreinigenden Pumpensumpf- oder Tankreinigungssystem bietet.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen Grösse: 80–500mm → Saugstutzen Grösse: 80–500mm → Förderhöhe: 0.5–60m → Fördermenge: 2–1350l/s → Leistung: 0.1–320kW → Netzfrequenzen: 50 Hz, 60 Hz, FU → Konstruktionsmaterialien: Grauguss, Sphäroguss, Hi-Chrome, Rostfreier Stahl, Duplex rostfreier Stahl

Jede einzelne Förderaufgabe stellt individuelle Anforderungen an die Pumpe

Hidrostal kann aus 500 verschiedenen Standardversionen das optimale Produkt anbieten. Darüber hinaus entwickelt Hidrostal in Abstimmung und enger Zusammenarbeit mit den Kunden laufend massgeschneiderte Lösungen bis hin zu ganzen Pumpenserien.

Lauftrad Typ	Anwendungen	Beispiele
 <p>Offen Q- & K-Linie</p>	<p>Flüssigkeiten mit empfindlichen Fest- oder Inhaltsstoffen</p> <p>Flüssigkeiten mit groben Feststoffen</p> <p>faserhaltige und zu Verstopfungen neigende Medien</p> <p>Flüssigkeiten mit abrasive wirkenden Inhaltsstoffen</p> <p>Schlämme, viskose und gashaltige Flüssigkeiten</p>	<p>Belebtschlamm aus der Biologie, Getreide, Kristallsuspensionen</p> <p>Kommunales Rohabwasser, Abwasser mit Schlachthofabfällen</p> <p>Abwasser mit Textilien (z. B. Feuchttüchern), synthetischen Fasern (z. B. Nylon etc.), Klärschlamm (z. B. Faulturn)</p> <p>Schmutz- und sandhaltiges Waschwasser, Oberflächenwasser</p> <p>Farbe, Leim, Papiermasse, Schlämme aus Ablagerungen und gas- und/oder flockenbildenden biologischen Prozessen</p>
 <p>Geschlossen V-Linie</p>	<p>Stark abrasive Medien</p>	<p>Flüssigkeiten mit hohem Sand- oder Splitt Anteil, Kühlschmierstoff mit Spänen, zerkleinerte Abfälle</p>
 <p>Geschlossen F-Linie</p>	<p>Schonende Förderung von Flüssigkeiten mit hohen Feststoffanteilen</p>	<p>Empfindliche Materialien wie z.B. Früchte, Gemüse und lebender Fisch</p>



- Optimale Bestimmung des Betriebspunkts mit mehr als 500 Hydraulik-Varianten
- Zahlreiche Varianten
- Hoher Wirkungsgrad
- hervorragende Saugfähigkeit

Hidrostal-Pumpen im Einsatz

Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Förderereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern pulsationsarm und schonend verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- verstopfungsfreie Förderung
- hohes Saugvermögen
- schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- hoher Wirkungsgrad
- stabile Kennlinie
- hohe Lebensdauer
- pulsationsarm
- kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- hohe Druckstabilität über einen weiten Drehzahlbereich



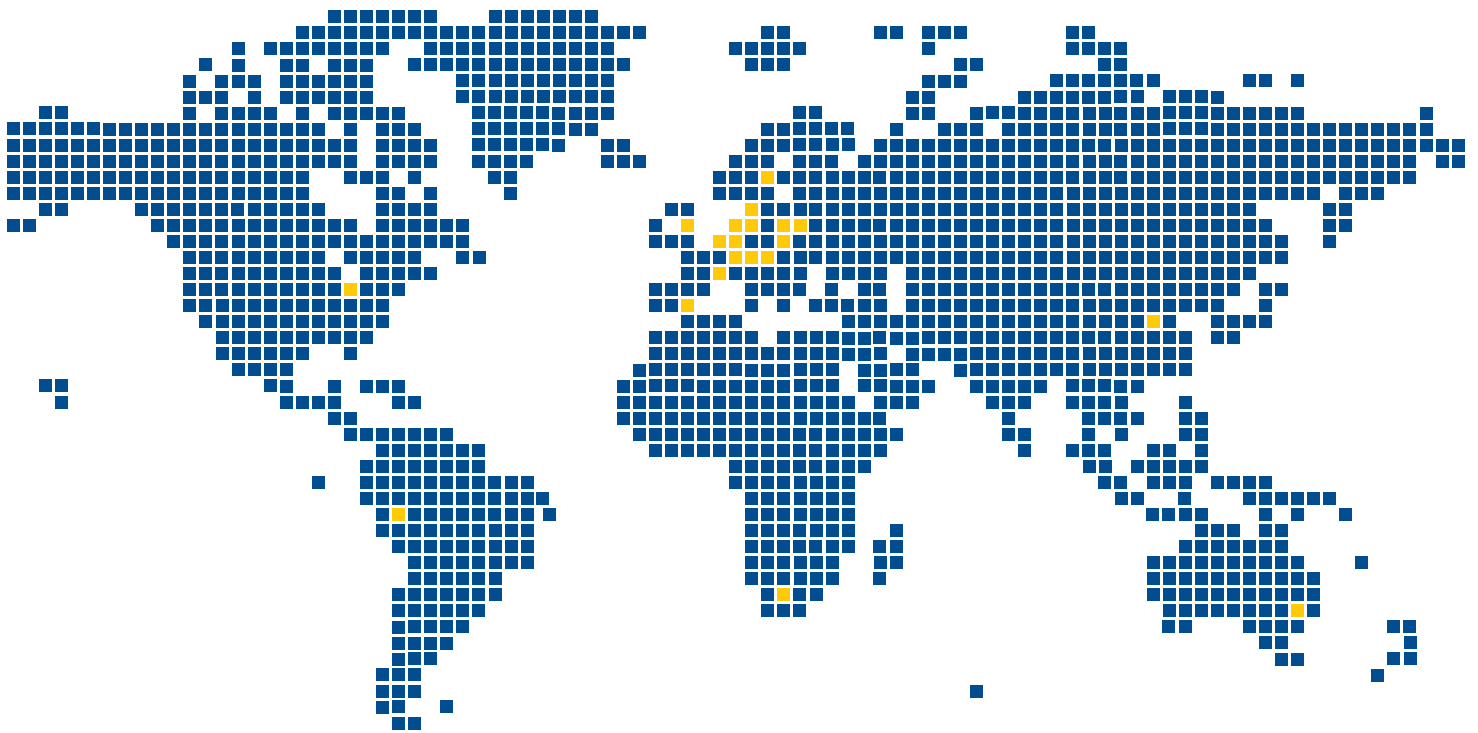
Konfigurieren Sie Ihre Pumpe
schnell und präzise unter
hidrostal.com/pumpselector.php



Hidrostal Weltweit

Die Pumpen von Hidrostal sind weltweit im Einsatz. Unsere Pumpen sind maßgeschneidert und werden auf die Bedürfnisse des Einsatzorts abgestimmt. Mit diesem Vorgehen erreichen wir einen hohen Wirkungsgrad sowie eine ausgezeichnete Energieeffizienz. Langfristig lohnt sich die Investition in eine Hidrostal-Pumpe immer, denn unsere

Pumpen sind wartungsarm, nahezu verstopfungsfrei und überzeugen durch ihre lange Lebensdauer. Je nach Standort betreuen Spezialisten unserer Tochtergesellschaften oder Vertriebspartner unsere Kunden. Ihre Ansprechperson finden Sie unter www.hidrostal.com



info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

hidrostal
Pioneers in Pump Technology