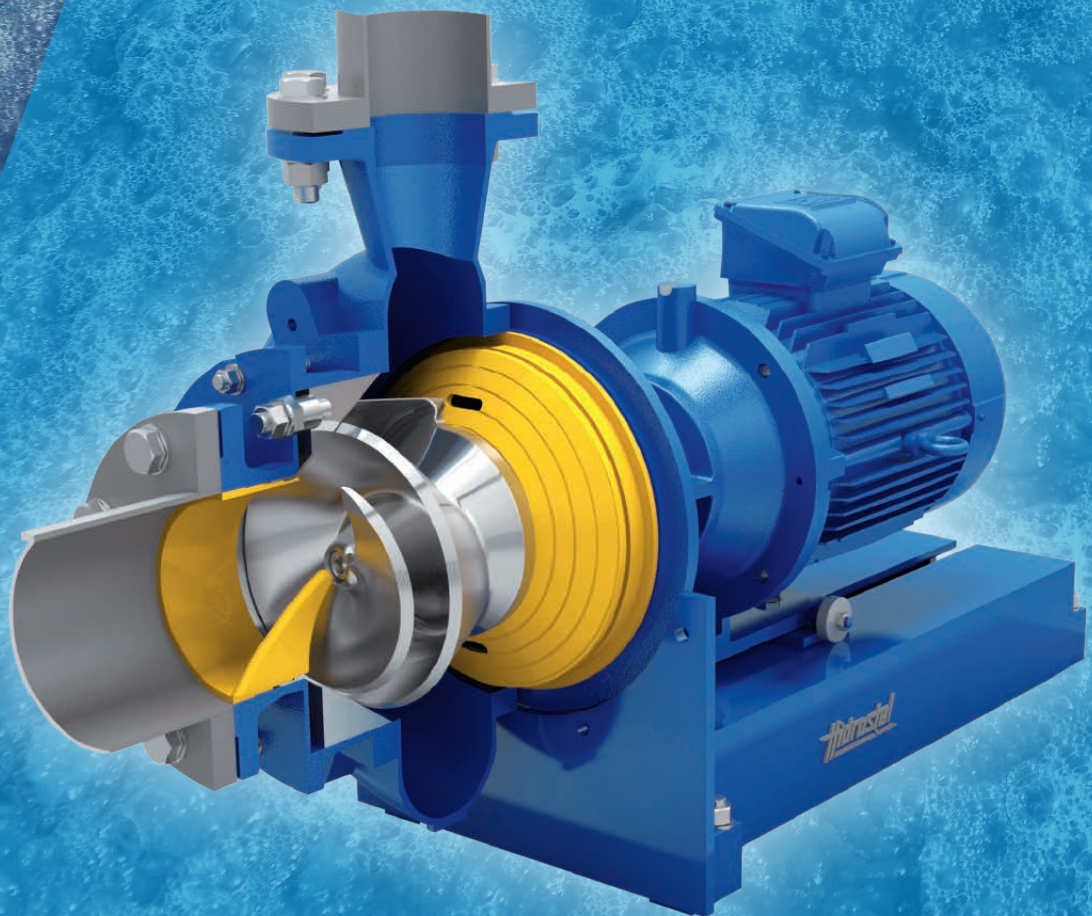


FreeFlow-Technologie im Abwasserbereich

Die FreeFlow-Technologie ist prädestiniert zur Förderung von Medien mit hohem Feststoffgehalt und intensivem Faseraufkommen.



Ihre Vorteile mit der Hidrostal-Hydraulik und der einzigartigen FreeFlow-Technologie

Mit der innovativen FreeFlow-Technologie haben wir die Vorteile der Hidrostal-Hydraulik weiter verbessert und steigern durch SharkFin und JetDisk die Betriebssicherheit Ihrer Anlage.

Die Anforderungen an Abwasserpumpen sind aufgrund der veränderten Abwasserzusammensetzung in den letzten Jahren stark gestiegen.

Hidrostal bietet mit dem Schraubenzentrifugalrad die optimale Förderung von besonders fest- und faserstoffhaltigen sowie zähflüssigen Medien. mit der neuen FreeFlow-Technologie erhalten Sie eine nachhaltige und innovative Lösung. Profitieren Sie von mehr Betriebssicherheit und reibungslosen Abläufen.

Die FreeFlow-Technologie basiert auf den beiden speziell entwickelten Produktneuheiten SharkFin und JetDisk.

Die Hidrostal-Hydraulik sorgt für

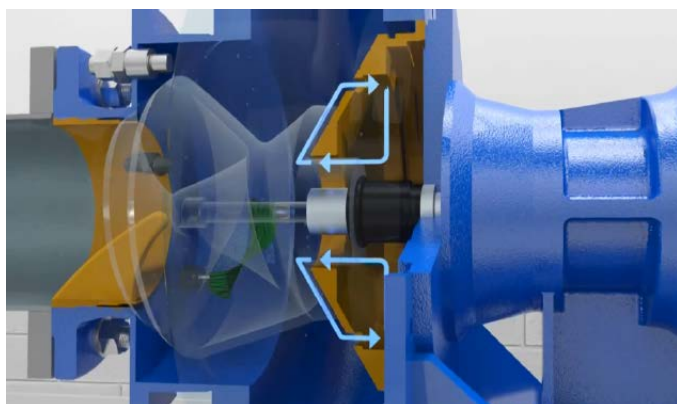
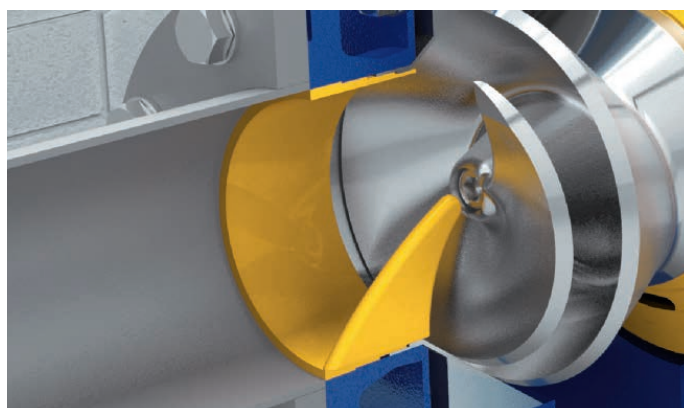
- hohe Wirkungsgrade
- steile, stabile Kennlinien
- ausgewogenen Leistungsbedarf
- niedrige NPSH-Werte

Die Produktinnovationen SharkFin und JetDisk sind für zahlreiche Pumpenbaugrößen erhältlich und können dank dem Hidrostal-Modul-System in Lagerstuhl- und Tauchmotorpumpen eingesetzt werden.

SharkFin

Der SharkFin befindet sich im Saugstutzen der Pumpe und sorgt für eine optimierte Umlenkung der ankommenden Fest- und Faserstoffe in Richtung der Laufradmitte. Dies sorgt für vermindertes Festsetzen, weniger Verstopfungen und geringere Ausfallzeiten.

Die hydraulischen Eigenschaften des Schraubenzentrifugalrades und der Kugeldurchgang werden hiervon nicht beeinflusst.



JetDisk

Die JetDisk ist hinter dem Laufrad positioniert und reduziert Störungen im Bereich der Laufradrückseite und der Gleitringdichtung.

Die spezielle Geometrie der JetDisk lenkt einen Teilstrom des Fördermediums in der Pumpenhydraulik um, so dass ein Rückspüleffekt entsteht. So wird verhindert, dass sich Feststoffe hinter dem Laufrad ansammeln und zu einem Defekt an der mediumseitigen Gleitringdichtung führen.

Hidrostal-Pumpen im Einsatz

Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Förderereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern pulsationsarm und schonend verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- verstopfungsfreie Förderung
- hohes Saugvermögen
- schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- hoher Wirkungsgrad
- stabile Kennlinie
- hohe Lebensdauer
- pulsationsarm
- kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- hohe Druckstabilität über einen weiten Drehzahlbereich



Hidrostal weltweit

Die Pumpen von Hidrostal sind weltweit im Einsatz. Unsere Pumpen sind maßgeschneidert und werden auf die Bedürfnisse des Einsatzorts abgestimmt. Mit diesem Vorgehen erreichen wir einen hohen Wirkungsgrad sowie eine ausgezeichnete Energieeffizienz. Langfristig lohnt sich die Investition in eine Hidrostal-Pumpe immer, denn unsere

Pumpen sind wartungsarm, nahezu verstopfungsfrei und überzeugen durch ihre lange Lebensdauer. Je nach Standort betreuen Spezialisten unserer Tochtergesellschaften oder Vertriebspartner unsere Kunden. Ihre Ansprechperson finden Sie unter www.hidrostal.com



Konfigurieren Sie Ihre Pumpe
schnell und präzise unter
www.hidrostal.com/pumpselector.php

info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

Hidrostal
Pioneers in Pump Technology