



DE

Kompaktpumpen

Kompaktpumpen von Hidrostat sind transportable Pumpen für den anspruchsvollen Einsatz im kommunalen und industriellen Bereich. Ihre Robustheit und die überlegene hydraulische Leistungsfähigkeit des Schraubenzentrifugalrades zeigen sich auch beim Feststofftransport.



Kompaktpumpen – klein, tragbar und jederzeit einsatzbereit

Hidrostal-Kompaktpumpen erlauben einen nahezu verstopfungsfreien und problemlosen Betrieb in anspruchsvollen Situationen. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten zeichnen die Kompaktpumpen aus: Schlamm- und Abwasseranwendungen, Katastrophenschutz, Baugrubenentwässerung, Privathaushalte und weitere Anwendungen.

Die Hidrostal-Kompaktpumpen sind transportable Aggregate für anspruchsvolle Einsätze. Sie kombinieren Vielseitigkeit und Robustheit mit den überlegenen hydraulischen Eigenschaften und dem Förderverhalten des Schraubenzentrifugalrades bei Feststofftransporten. Das macht sie zur bevorzugten Pumpe für kommunale und industrielle Abwässer, diverse Schlämme, aber auch für den Hochwasserschutz und stationäre Installationen.

Typische Einsatzgebiete

- Industrielles Abwasser
- Viskoser Schlamm
- Rücklaufschlamm
- Entwässerung
- Prozess-Abwasser
- Kühlschmierstoffe mit Spananteilen
- Sumpfentwässerung
- Baustellen
- Hochwasserschutz
- Feuerwehr und Katastrophenschutz

Spezifikationen

- Druckstutzengröße: 50–80mm
- Saugstutzengröße: 50–80mm
- Förderhöhe: 0.5–17.7m
- Fördermenge: 0.8–24.6 l/s
- Leistung: 0.1–2.4kW
- Frequenzen: 50Hz, 60Hz, Frequenzumformer
- Spannung 3 Phasen 380V, 400V, 415V, 460V, 480V, 575V
- Werkstoffe: Gusseisen, Sphäroguss, Chrom-Hartguss (Hi-Chrome), rostfreier Stahl, Duplex

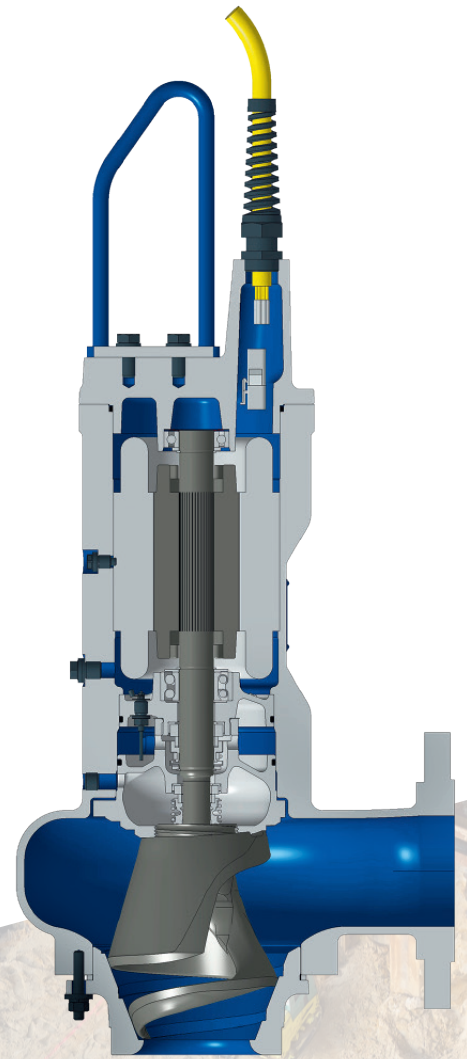


Name	Bestpunkt		Kugeldurchgang	Material		Ex Schutz	Gewicht
	Förderhöhe	Durchfluss		Grauguss	Duplex		
A2U	bis 11.4m	bis 9.3 l/s	50mm	X			23Kg
A2Q	bis 9.5m	bis 9.5 l/s	50mm		X		32Kg
BE2/BN2	bis 10.1m	bis 8 l/s	50mm	X		X	32Kg
BK3/BN3	bis 13.5m	bis 10.8 l/s	bis 75mm	X		X	40Kg

Produkt-Highlights

Produkt-Vorteile

- Leistungsstark, bis zu 17.7 m oder bis 24.6 l/s
- Mobil durch geringes Gewicht:
ab 23kg einschließlich 5 m Kabel
- Großer freier Kugeldurchgang für Feststoffe
50mm bis 75mm Durchmesser
- Robuste Einheit geeignet zur Förderung von
faserhaltigen Flüssigkeiten
- Stabile Kennlinie mit Druck- und Leistungsreserve bei
Förderung von dickflüssigen Medien
- Motoren Wirkungsgrade bis IE3 äquivalent
- Hocheffiziente und kompakte Konstruktion
- Überlastsichere Leistungskurve
- Doppelte Gleitringdichtung
- Ex-Schutz-Ausführung verfügbar



Hidrostal-Pumpen

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe
schnell und präzise unter
hidrostal.com/pumpselector.php



Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Förderereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern pulsationsarm und schonend verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- verstopfungsfreie Förderung
- hohes Saugvermögen
- schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- hoher Wirkungsgrad
- stabile Kennlinie
- hohe Lebensdauer
- pulsationsarm
- kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- hohe Druckstabilität



info@hidrostal.com
hidrostal.com

hidrostal
Pioneers in Pump Technology