

Abwasser Pumpstation Zhlobin

Marktsegment	Abwasser
Anwendung	Abwasser Sammlung
Fördermedium	Rohes, rechenloses Abwasser
Produkt	Tauchpumpe mit Eigenkühlung
Standort	Weissrussland



Herausforderung

Bei der Ausschreibung für die Erneuerung einer bestehenden Pumpstation in der Stadt Zhlobin wurden hohe Anforderungen an die Zuverlässigkeit der Pumpe zur Förderung von Rohabwasser mit hohem Feststoffgehalt gestellt. Darüber hinaus sollte das vorhandene Energieeinsparpotenzial so weit wie möglich genutzt werden. Im trockenen Pumpenraum muss ein hoher Schutz gegen Überflutung gewährleistet sein.

Lösung

Einsatz einer verstopfungsfreien Hidrostat Schraubenzentrifugal Pumpe mit grossem freien Durchgang und hohem Gesamtwirkungsgrad. Die Pumpe ist horizontal auf einer Grundplatte im trockenen Pumpenraum installiert.

Vorteile

Die Hauptanforderungen des Kunden konnten alle zufriedenstellend erfüllt werden: Sicherstellung eines zuverlässigen und verstopfungsfreien Pumpenbetriebs, hohe Sicherheit gegen Überflutung der Anlage und eine deutliche Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs.

- Sicherheit gegen Überflutung durch den Einsatz einer Tauchpumpe
- verstopfungsfreier Pumpenbetrieb
- signifikante Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs

Anzahl Einheiten	1
Pumpentyp	H08K-H01 + HE130X4
Motordaten	100 kW / 4-Pol / 50 Hz / Tauchmotor mit Eigenkühlung
Materialausführung	Sphäroguss Laufrad, Pumpenkörper und Verschleissteile aus Gusseisen
Betriebspunkt	Fördermenge : 359 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 20 Meter
In Betrieb seit	2012