

Pumpstation Prushany

Marktsegment	Abwasser
Anwendung	Abwasser Sammlung
Fördermedium	Rohes, rechenloses Abwasser
Produkt	Tauchpumpe mit Eigenkühlung
Standort	Weissrussland



Herausforderung

Bei der Ausschreibung für die Erneuerung einer bestehenden Anlage in der Stadt Prushany wurden hohe Anforderungen an die Zuverlässigkeit der Pumpe zur Förderung von Rohabwasser mit hohem Feststoffgehalt gestellt. Darüber hinaus sollte das vorhandene Energieeinsparpotenzial so weit wie möglich genutzt werden. Im trockenen Pumpenraum muss eine hohe Sicherheit gegen Überflutung gewährleistet sein.

Lösung

Einsatz einer verstopfungsfreien Hidrostal Schraubenzentrifugal Pumpe mit grossem freien Durchgang und hohem Gesamtwirkungsgrad. Die Pumpe ist horizontal auf einer Grundplatte im trockenen Pumpenraum installiert.

Vorteile

Die Hauptanforderungen des Kunden konnten alle zufriedenstellend erfüllt werden: Sicherstellung eines zuverlässigen und verstopfungsfreien Betriebs, hohe Sicherheit gegen Überflutung und eine deutliche Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs.

- Sicherheit gegen Überflutung durch den Einsatz einer Tauchpumpe
- verstopfungsfreier Pumpenbetrieb
- signifikante Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs

Anzahl Einheiten	1
Pumpentyp	H05K-S03R + HE090X4
Motordaten	75 kW / 4-Pol / 50 Hz / Tauchmotor mit Eigenkühlung
Materialausführung	Rostfreies Laufrad mit Hidrohard Verschleissteilen, Pumpenkörper aus Gusseisen
Betriebspunkt	Fördermenge : 149 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 35.7 Meter
In Betrieb seit	2007