

Pumpstation Annahof

Marktsegment	Abwasser
Anwendung	Abwasser Sammlung
Fördermedium	Rechenloses Abwasser
Produkt	Lagerstuhl
Standort	Deutschland



Herausforderung

Abwasser Pumpstation soll nach Vorgabe eines genau definierten und festgeschriebenen Betriebspunkts mit einer geeigneten Pumpe ausgestattet werden.

Lösung

Installation von zwei Hidrostal Schraubenzentrifugal Lagerstuhl Pumpen mit grossem freiem Durchgang. Mit einem Keilriemenantrieb wird die Pumpe mit fester Wellendrehzahl am genau definierten Arbeitspunkt betrieben.

Vorteile

Durch Anpassung der Pumpenleistung an den genau definierten Betriebspunkt konnten die Kundenanforderungen zufriedenstellend erfüllt werden.

- Kostengünstige Anpassung der Pumpenleistung, dadurch
- Reduktion des Gesamtenergieverbrauchs

Anzahl Einheiten	2
Pumpentyp	H05K-MH2R + HHM1W-X
Motordaten	IEC Motorgrösse 250 / 55 kW / 4 Pol / 50 Hz
Materialausführung	Sphäroguss Laufrad mit Hidrohard Verschleissteilen, Pumpenkörper aus Gusseisen
Betriebspunkt	Fördermenge : 100 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 30 Meter
In Betrieb seit	2009